



Professional HEAVY DUTY

GCM 305-254 D

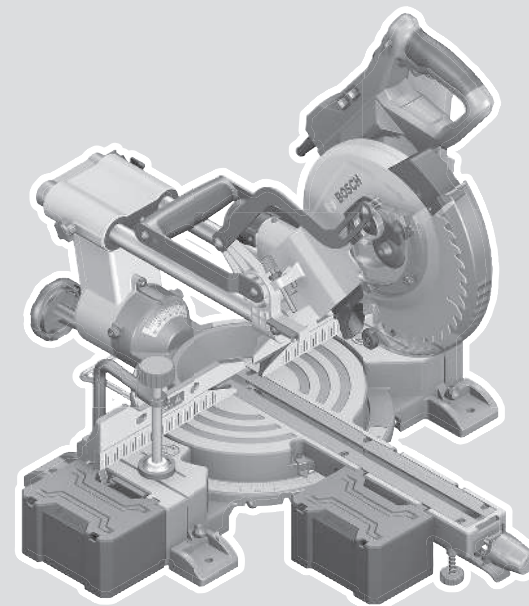
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 7BS (2025.09) PS / 31



1 609 92A 7BS

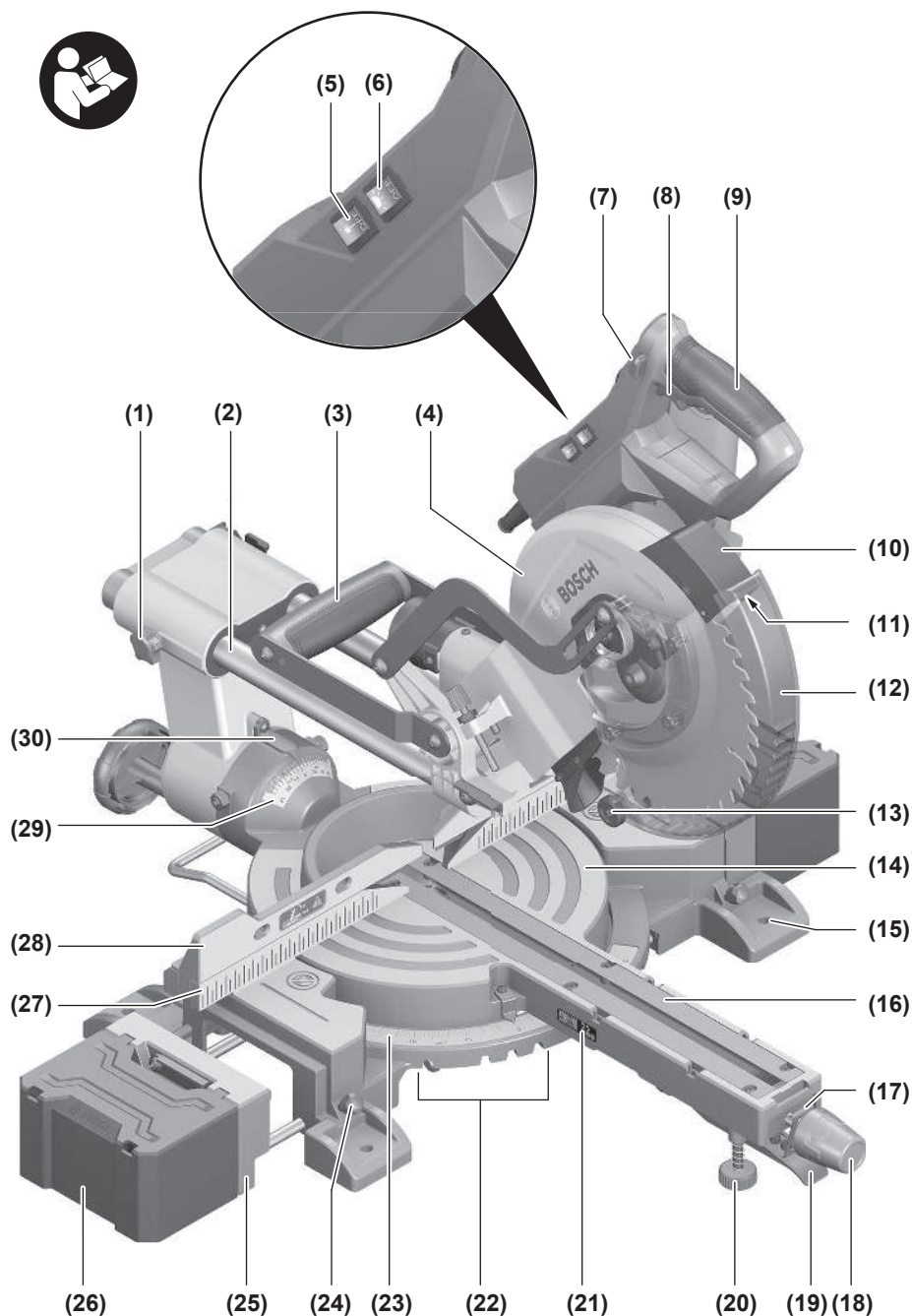


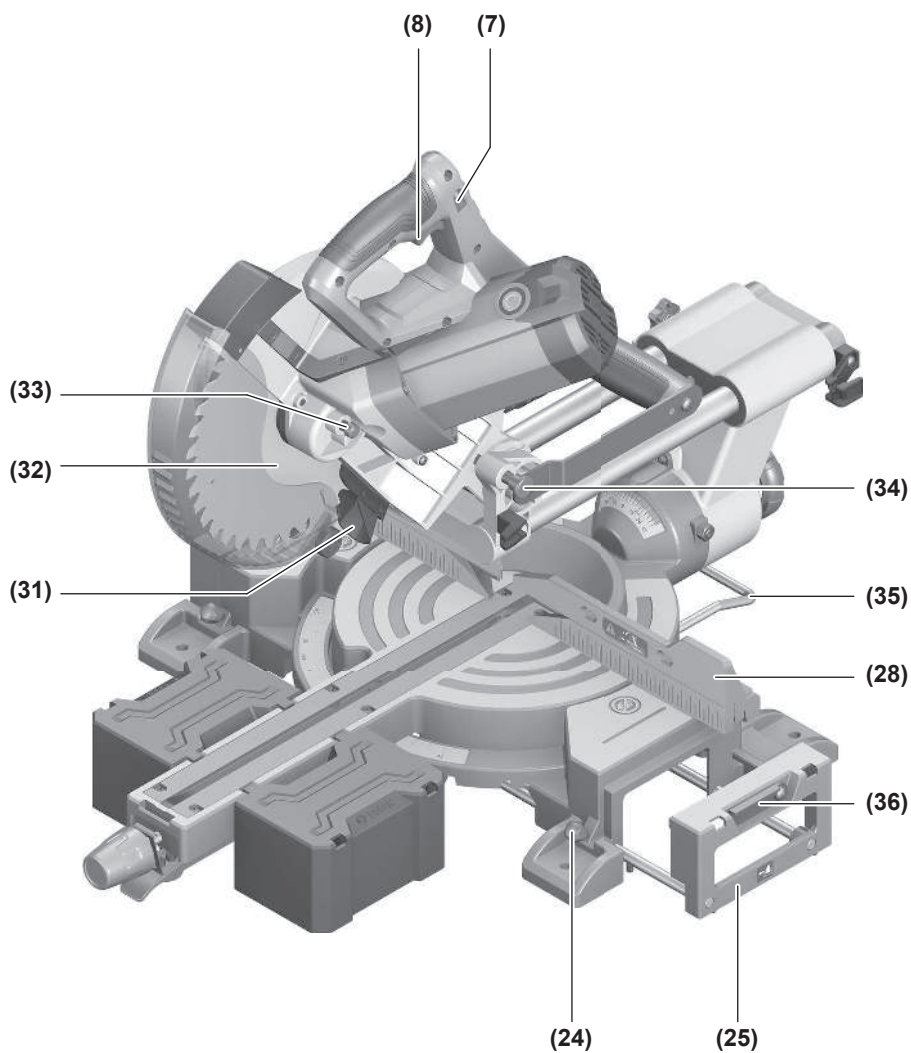
ro Instrucțiuni originale

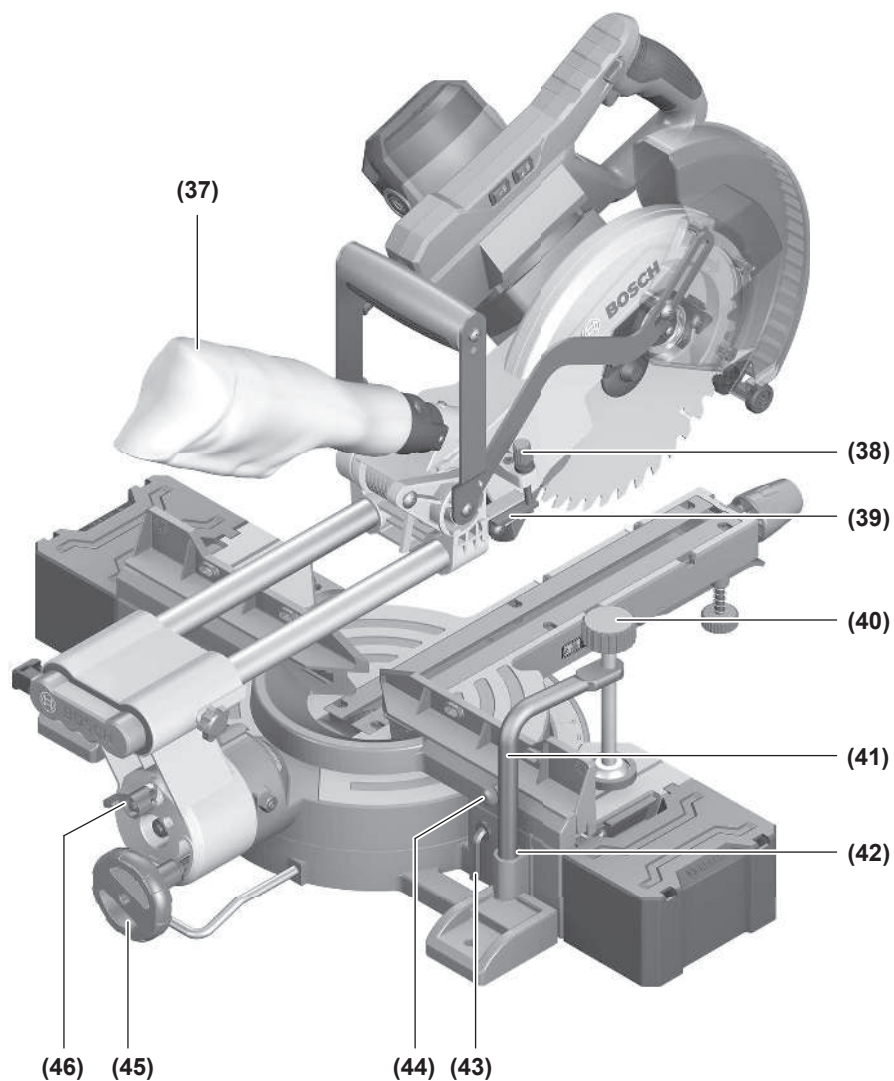


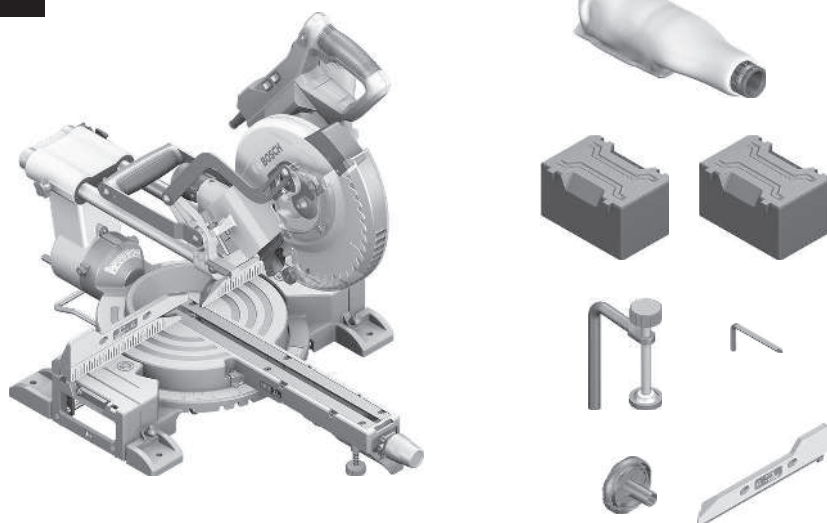
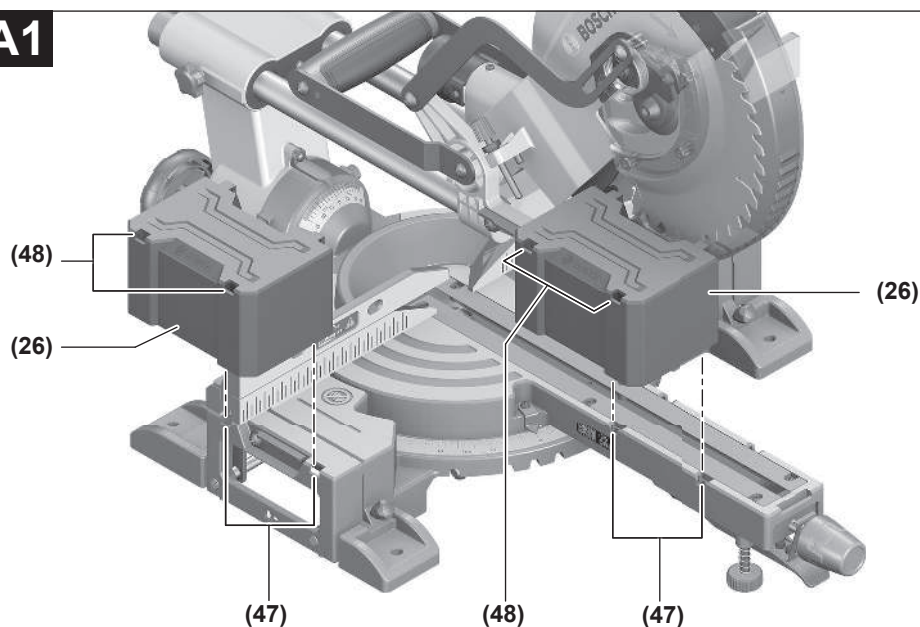
Română Pagina 14

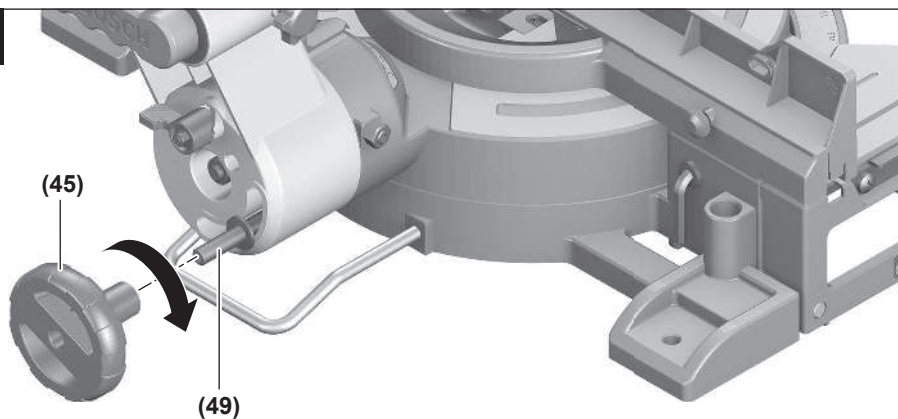
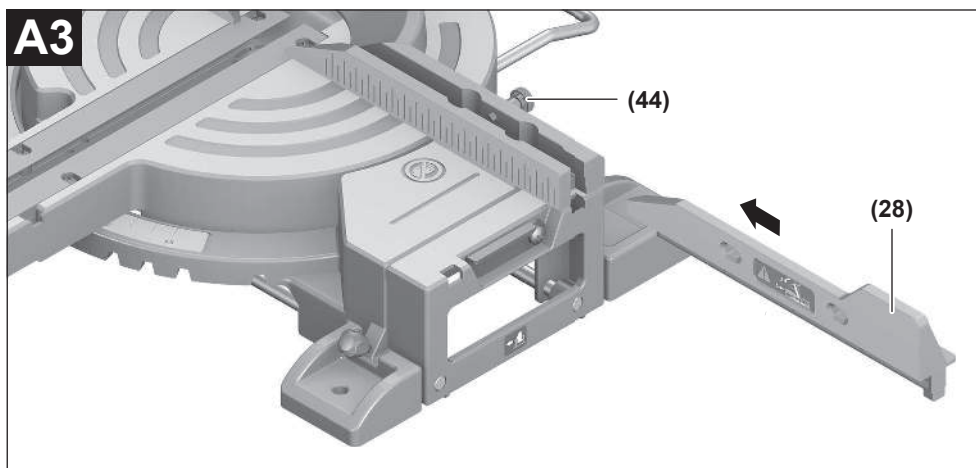
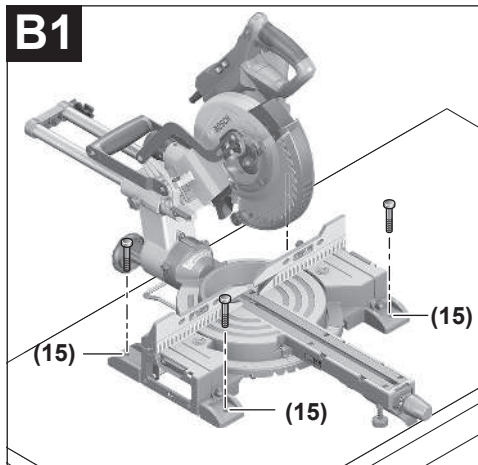
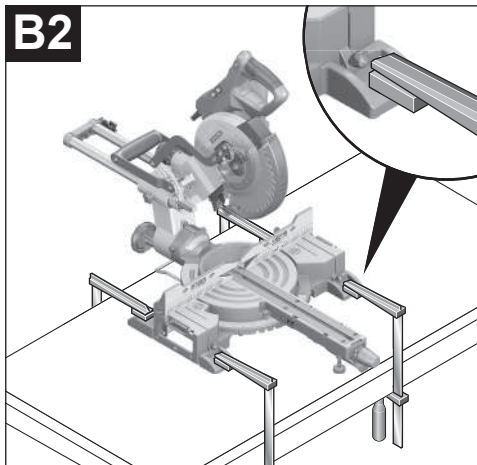


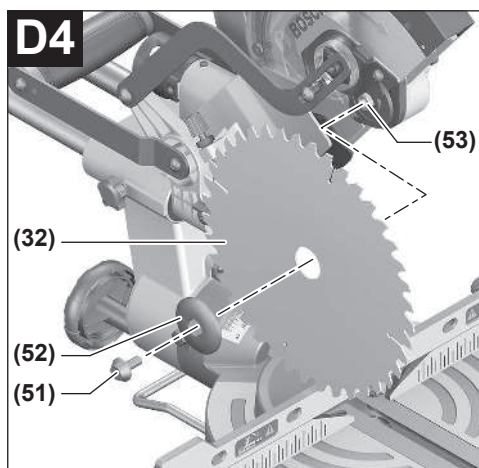
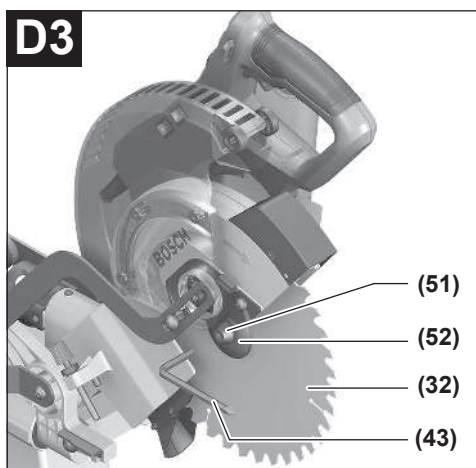
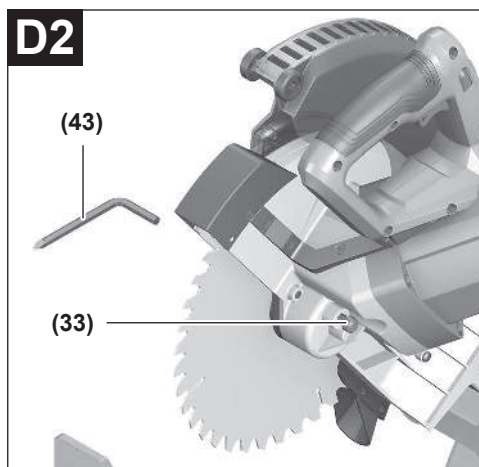
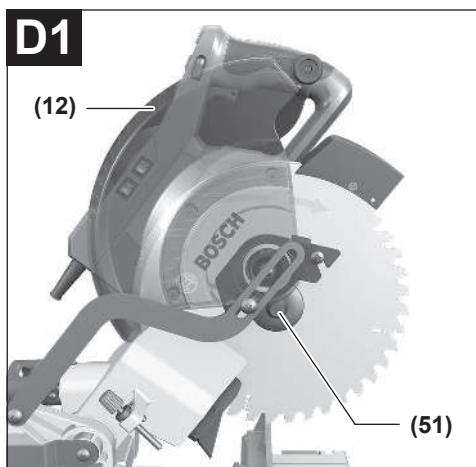
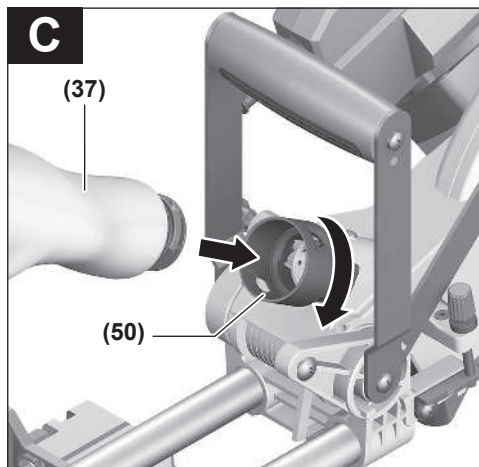
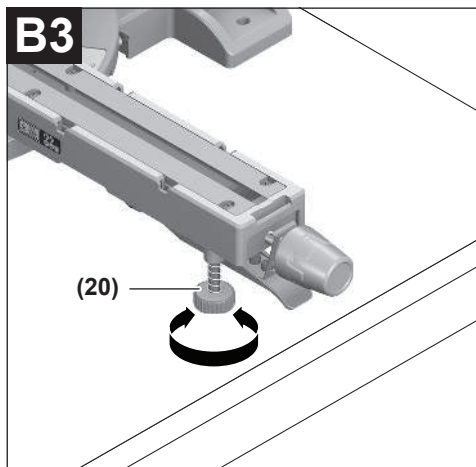


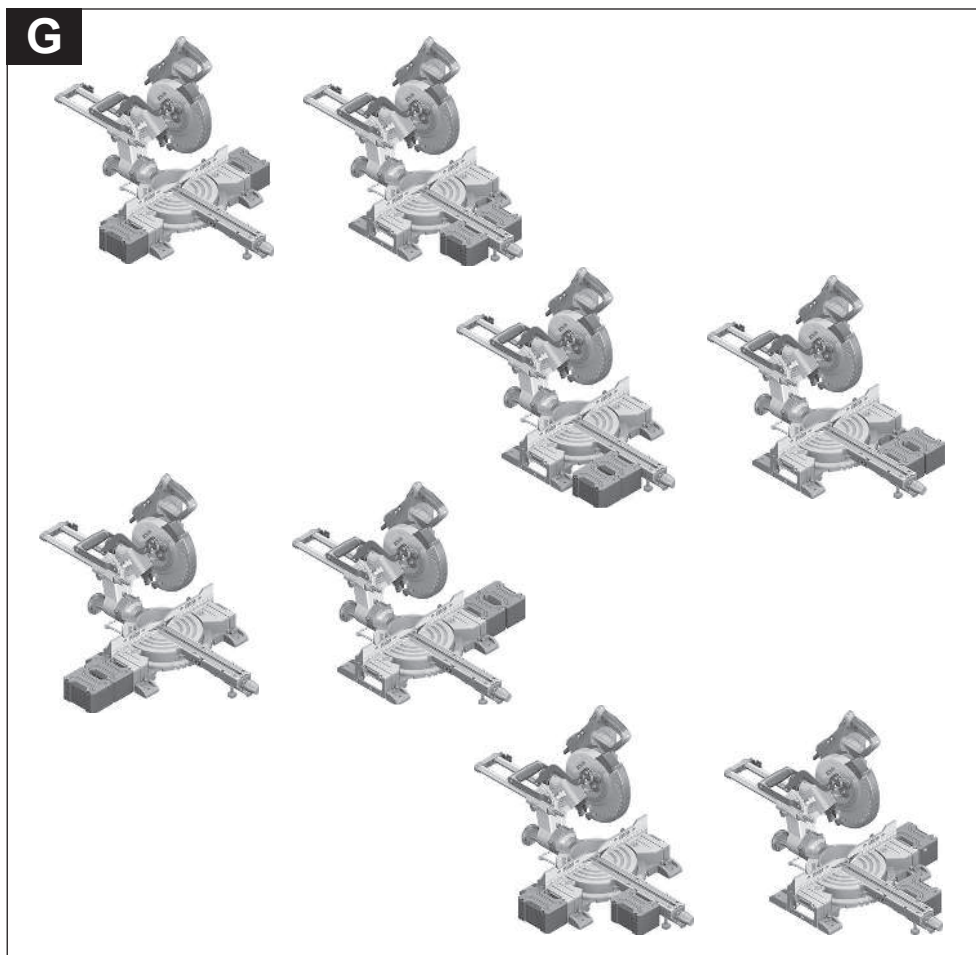
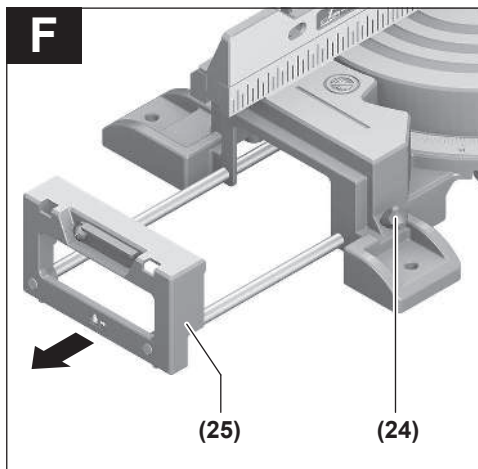
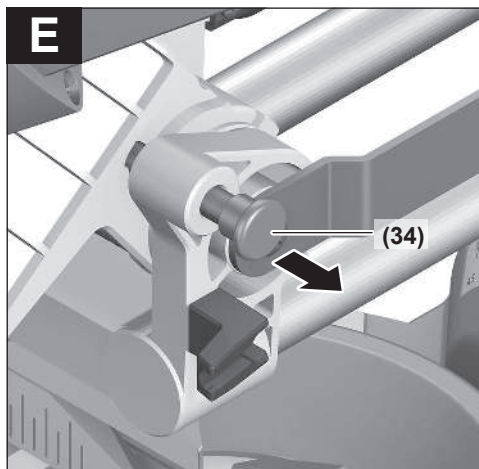


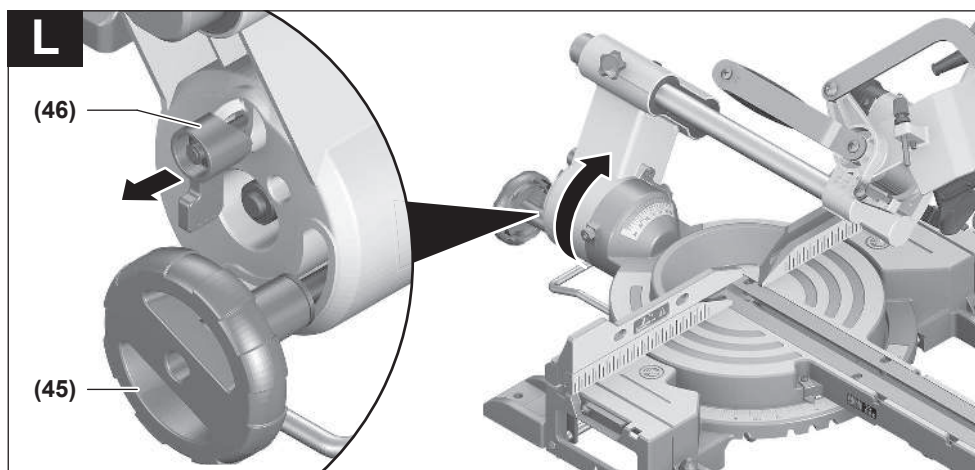
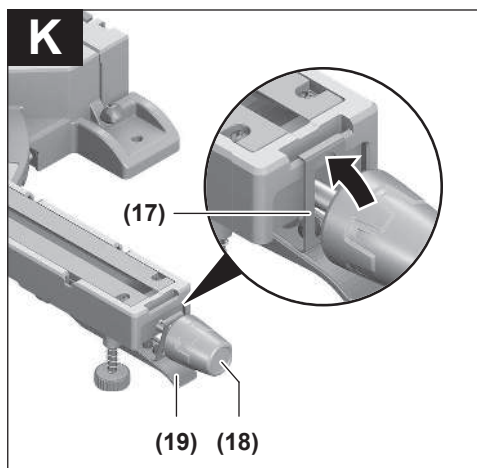
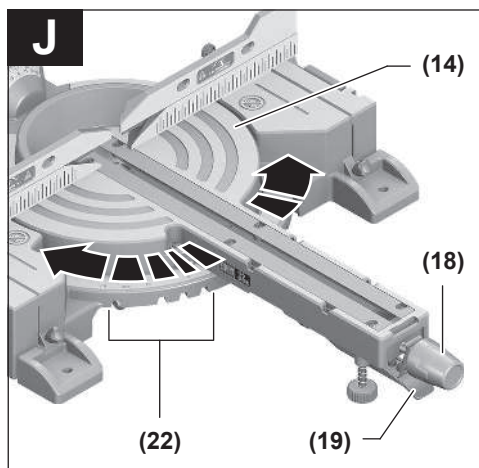
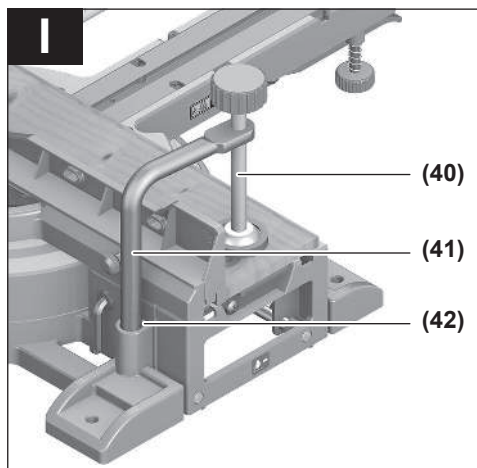
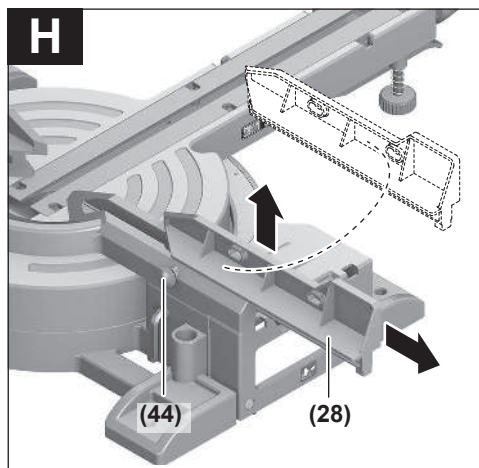


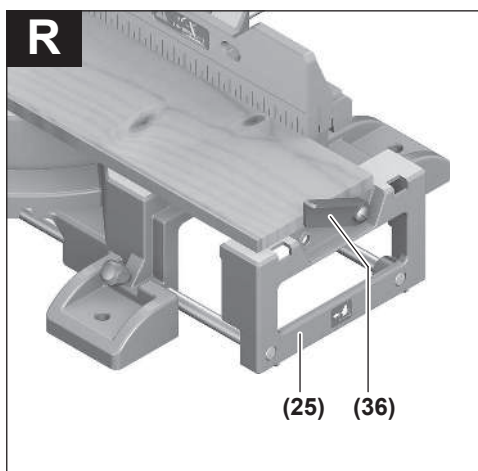
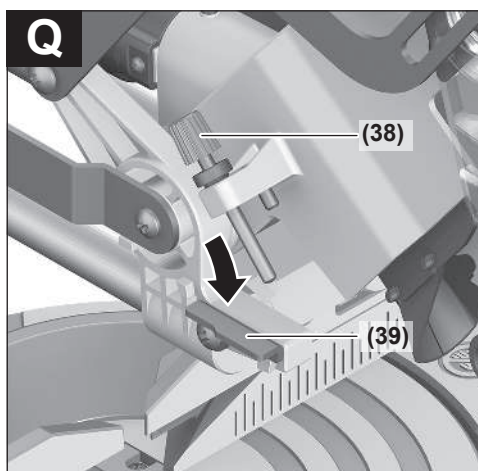
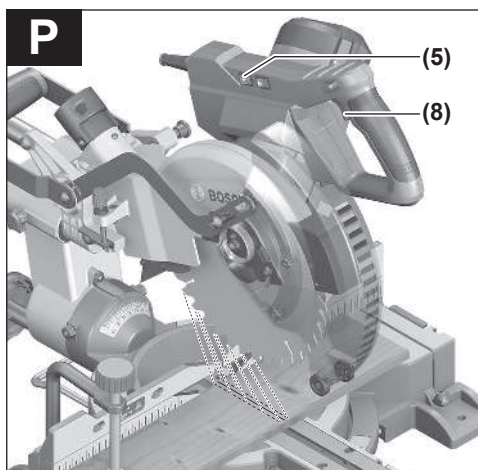
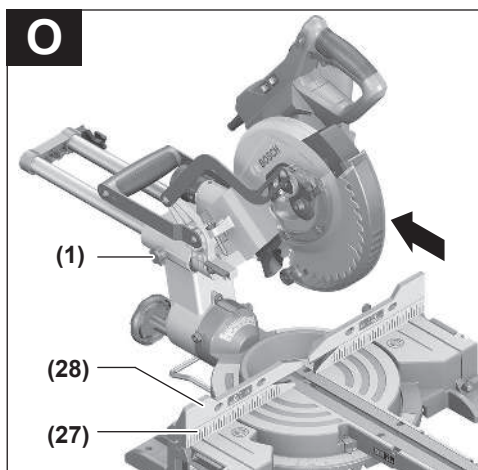
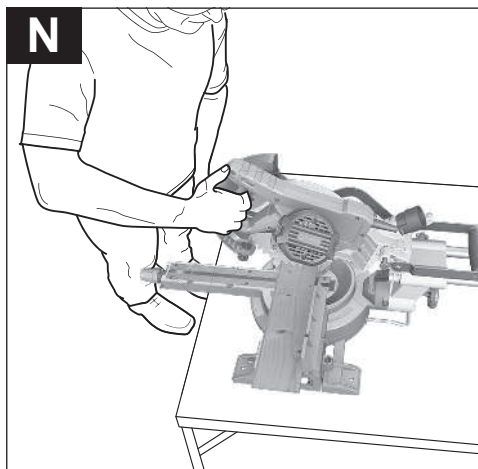
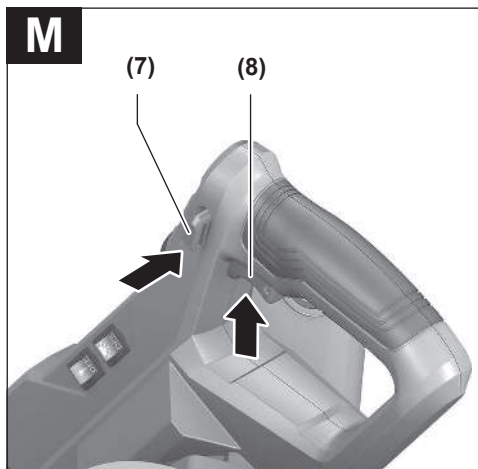

A1


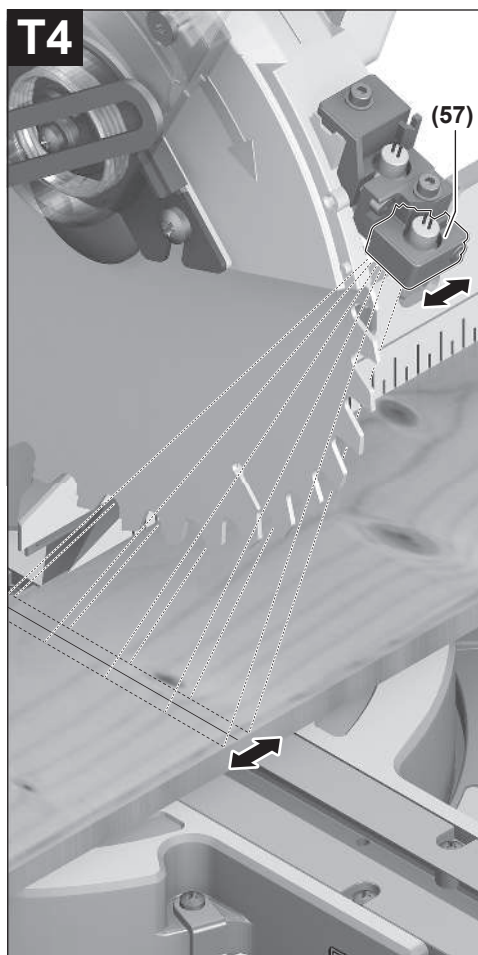
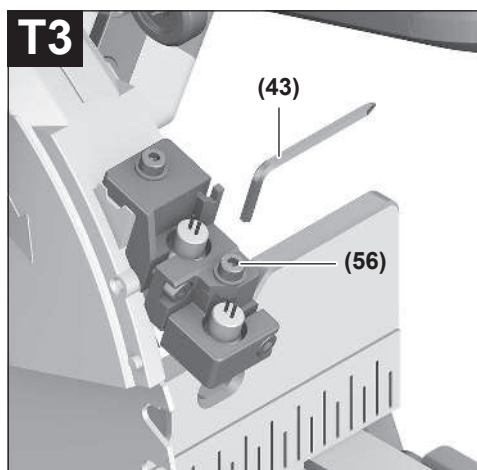
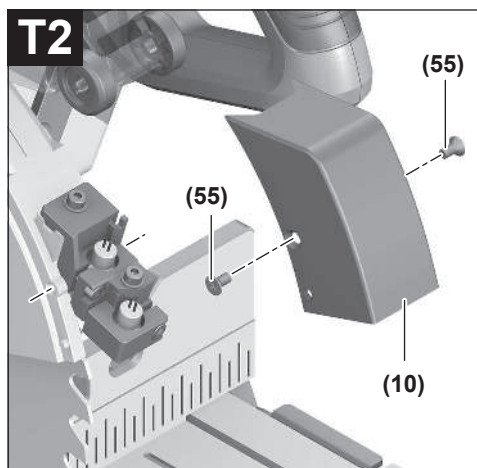
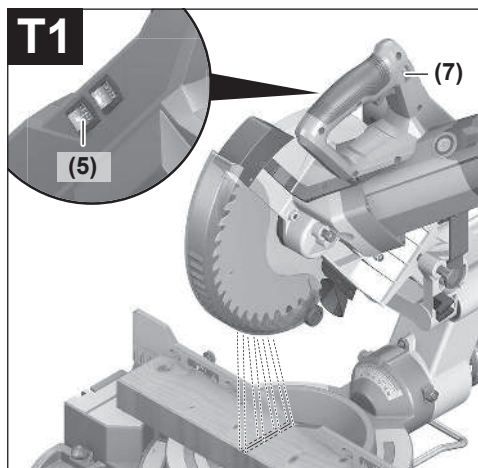
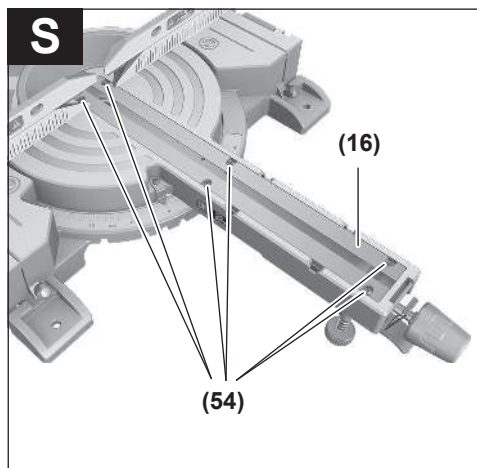
A2**A3****B1****B2**

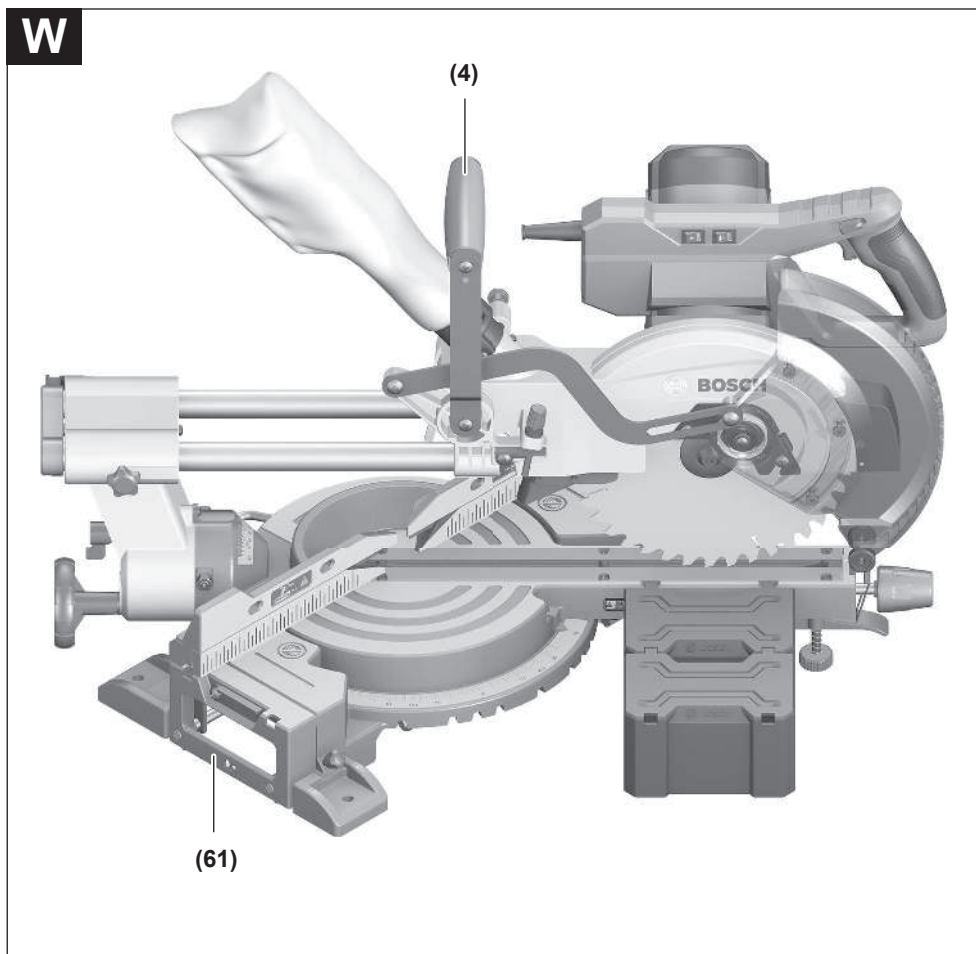
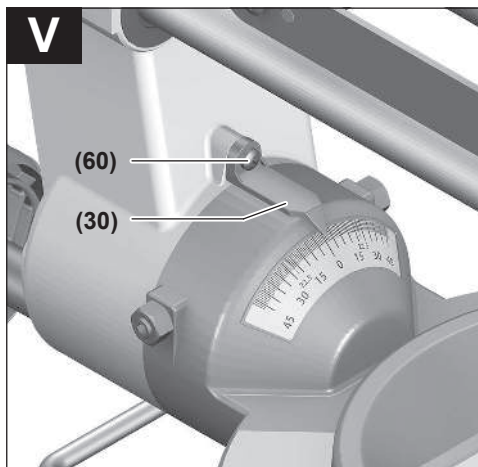
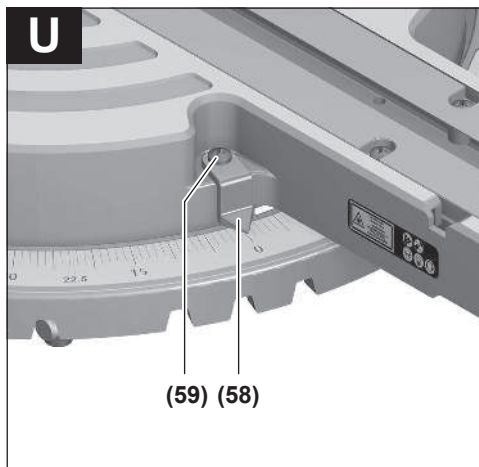












Română

Instrucțiuni de siguranță

Indicații generale de avertizare pentru scule electrice

AVERTIS- MENT

Citiți toate avertizările,
instrucțiunile, ilustrațiile și
specificațiile puse la dispoziție

împreună cu această sculă electrică. Nerespectarea instrucțiunilor menționate mai jos poate duce la electrocutare, incendiu și/sau vătămări corporale grave.

Păstrați toate indicațiile de avertizare și instrucțiunile în vederea utilizărilor viitoare.

Termenul "sculă electrică" folosit în indicațiile de avertizare se referă la sculele electrice alimentate de la rețea (cu cablu de alimentare) sau la sculele electrice cu acumulator (fără cablu de alimentare).

Siguranța la locul de muncă

- ▶ **Mențineți-vă sectorul de lucru curat și bine iluminat.** Dezordinea sau sectoarele de lucru neluminate pot duce la accidente.
- ▶ **Nu lucrați cu sculele electrice în mediu cu pericol de explozie, în care există lichide, gaze sau pulberi inflamabile.** Sculele electrice generează scântei care pot aprinde praful sau vaporii.
- ▶ **Nu permiteți accesul copiilor și al spectatorilor în timpul utilizării sculei electrice.** Dacă vă este distrasă atenția puteți pierde controlul.

Siguranță electrică

- ▶ **Ștecherul sculei electrice trebuie să fie potrivit prizei electrice. Nu modificați niciodată ștecherul.** Nu folosiți fișe adaptatoare la sculele electrice cu împământare (legate la masă). Ștecherule nemodificate și prizele corespunzătoare diminuează riscul de electrocutare.
- ▶ **Evitați contactul corporal cu suprafețe împământate sau legate la masă ca țevi, instalații de încălzire, plite și frigider.** Există un risc crescut de electrocutare atunci când corpul vă este împământat sau legat la masă.
- ▶ **Feriți sculele electrice de ploaie sau umezeală.** Pătrunderea apei într-o sculă electrică mărește riscul de electrocutare.
- ▶ **Nu schimbați destinația cablului. Nu folosiți niciodată cablul pentru transportarea sau suspendarea sculei electrice ori pentru a trage ștecherul afară din priză.** Feriți cablul de căldură, ulei, micii ascuțite sau componente aflate în mișcare. Cablurile deteriorate sau încurcate măresc riscul de electrocutare.
- ▶ **Atunci când lucrați cu o sculă electrică în aer liber, folosiți numai cabluri prelungitoare adecvate pentru mediul exterior.** Folosirea unui cablu prelungitor adecvat pentru mediul exterior diminuează riscul de electrocutare.

- ▶ **Dacă nu poate fi evitată folosirea sculei electrice în mediu umed, folosiți o alimentare protejată printr-un dispozitiv de curent rezidual (RCD).** Utilizarea unui dispozitiv RCD reduce riscul de electrocutare.

Siguranța persoanelor

- ▶ **Fiți atenți, aveți grijă de ceea ce faceți și procedați rațional atunci când lucrați cu o sculă electrică. Nu folosiți scula electrică atunci când sunteți obosiți sau vă aflați sub influența drogurilor, a alcoolului sau a medicamentelor.** Un moment de neatenție în timpul utilizării sculelor electrice poate duce la răni grave.
- ▶ **Purtați echipament personal de protecție. Purtați întotdeauna ochelari de protecție.** Purtarea echipamentului personal de protecție, ca masca pentru praf, încălțăminte de siguranță antiderapantă, cască de protecție sau protecția auditivă, în funcție de tipul și utilizarea sculei electrice, diminuează riscul rănilor.
- ▶ **Evitați o punere în funcțiune involuntară. Înainte de a introduce ștecherul în priză și/sau de a introduce acumulatorul în scula electrică, de a o ridica sau de a o transporta, asigurați-vă că aceasta este oprită.** Dacă atunci când transportați scula electrică țineți degetul pe întrerupător sau dacă porniți scula electrică înainte de a o racorda la rețeaua de curent, puteți provoca accidente.
- ▶ **Înainte de pornirea sculei electrice îndepărtați cleștii de reglare sau cheile fixe din aceasta.** O cheie sau un clește atașat la o componentă rotativă a sculei electrice poate provoca răni.
- ▶ **Nu vă îndreptați pentru a lucra cu scula electrică. Mențineți-vă întotdeauna stabilitatea și echilibrul.** Astfel veți putea controla mai bine scula electrică în situații neașteptate.
- ▶ **Purtați îmbrăcăminte adecvată. Nu purtați îmbrăcăminte largă sau podoabe. Feriți părul și îmbrăcăminte de piesele aflate în mișcare.** Îmbrăcăminte largă, părul lung sau podoabele pot fi prinse în piesele aflate în mișcare.
- ▶ **Dacă pot fi montate echipamente de aspirare și colectare a prafului, asigurați-vă că acestea sunt racordate și folosite în mod corect.** Folosirea unei instalații de aspirare a prafului poate duce la reducerea poluării cu praf.
- ▶ **Nu vă lăsați amăgiți de ușurința în operare dobândită în urma folosirii frecvente a sculelor electrice și nu ignorați principiile de siguranță ale acestora.** Neglijența poate provoca, într-o fracțiune de secundă, vătămări corporale grave.

Utilizarea și manevrarea atentă a sculelor electrice

- ▶ **Nu suprasolicitați scula electrică. Folosiți pentru executarea lucrării dv. scula electrică destinată aceluia scop.** Cu scula electrică potrivită lucrați mai bine și mai sigur în domeniul de putere indicat.
- ▶ **Nu folosiți scula electrică dacă aceasta are întrerupătorul defect.** O sculă electrică, care nu mai poate fi pornită sau oprită, este periculoasă și trebuie reparată.

- ▶ **Scoateți ștecherul afară din priză și/sau îndepărtați acumulatorul dacă este detașabil, înainte de a executa reglaje, a schimba accesorii sau a depozita scula electrică.** Această măsură de prevedere împiedică pornirea involuntară a sculei electrice.
- ▶ **Păstrați sculele electrice nefolosite la loc inaccesibil copiilor și nu lăsați să lucreze cu scula electrică persoane care nu sunt familiarizate cu aceasta sau care nu au citit prezentele instrucțiuni.** Sculele electrice devin periculoase atunci când sunt folosite de persoane lipsite de experiență.
- ▶ **Întrețineți sculele electrice și accesoriile acestora.** Verificați alinierea corespunzătoare, controlați dacă, componentele mobile ale sculei electrice nu se blochează, sau dacă există piese rupte sau deteriorate care să afecteze funcționarea sculei electrice. Înainte de utilizare dați la reparat o sculă electrică defectă/piesele deteriorate. Cauza multor accidente a fost întreținerea necorespunzătoare a sculelor electrice.
- ▶ **Mențineți bine dispozitivele de tăiere bine ascuțite și curate.** Dispozitivele de tăiere întreținute cu grijă, cu tășuri ascuțite se înțepenesc în mai mică măsură și pot fi conduse mai ușor.
- ▶ **Folosiți scula electrică, accesoriile, dispozitivele de lucru etc. conform prezentelor instrucțiuni, ținând cont de condițiile de lucru și de activitatea care trebuie desfășurată.** Folosirea sculelor electrice în alt scop decât pentru utilizările prevăzute, poate duce la situații periculoase.
- ▶ **Mențineți mânerul și zonele de prindere uscate, curate și feriți-le de ulei și unsoare.** Mânerul și zonele de prindere alunecoase nu permit manevrarea și controlul sigur al sculei electrice în situații neașteptate.

Întreținere

- ▶ **Încredințați scula electrică pentru reparare personalului de specialitate, calificat în acest scop, repararea făcându-se numai cu piese de schimb originale.** Astfel veți fi siguri că este menținută siguranța sculei electrice.

Instrucțiuni de siguranță pentru ferăstraie circulare staționare

- ▶ **Ferăstraiele circulare staționare sunt destinate debitării lemnului sau materialelor similare, ele nu pot fi folosite cu discuri de tăiere pentru debitarea materialelor feroase precum bare, țije, șuruburi, etc.** Pulberile abrazive provoacă blocarea pieselor mobile precum apărătoarea inferioară. Scănteile produse în urma tăierii pot arde apărătoarea inferioară, placa intermediară și alte componente din plastic.
- ▶ **Folosiți pe cât posibil menghine pentru fixarea piesei de lucru.** Dacă fixați piesa de lucru cu mâna, trebuie să vă țineți întotdeauna mâna la o distanță de cel puțin 100 mm de cele două părți ale pânzei de ferăstrău. Nu folosiți ferăstrăul pentru a tăia piese de lucru prea mici pentru a putea fi fixate în menghine sau ținute

sigur cu mâna. Dacă țineți mâna prea aproape de pânza de ferăstrău există risc crescut de rănire provocată de contactul cu pânza de ferăstrău.

- ▶ **Piesa de lucru trebuie să fie imobilizată și fixată sau sprijinită pe limitator și pe masă. Nu împingeți piesa de lucru spre pânza de ferăstrău sau nu tăiați în niciun caz “cu mâinile libere”.** Piese de lucru neasigurate sau care se mișcă pot fi aruncate afară cu viteză mare, provocând răniri.
- ▶ **Împingeți ferăstrăul prin piesa de lucru. Nu trageți ferăstrăul prin piesa de lucru.** Pentru debitare, ridicați capul de tăiere și trageți-l deasupra piesei de lucru fără a tăia, porniți motorul, basculați în jos capul de tăiere și împingeți ferăstrăul prin piesa de lucru. Tăierea prin tragere poate cauza ridicarea pânzei de ferăstrău deasupra piesei de lucru și arunca violent pânza de ferăstrău în direcția operatorului.
- ▶ **Nu încrucișați niciodată mâinile peste linia de tăiere preconizată, în fața sau în spatele pânzei de ferăstrău..** Este foarte periculos să sprijiniți piesa de lucru “cu mâinile încrucișate” de ex. este periculos să țineți cu mâna stângă piesa de lucru în dreapta pânzei de ferăstrău sau viceversa.
- ▶ **În timpul rotirii pânzei de ferăstrău nu introduceți mâinile în spatele limitatorului pentru a îndepărta așchiile de lemn sau pentru un alt motiv și păstrați o distanță de minimum 100 mm de ambele părți ale pânzei de ferăstrău.** Este posibil să nu sesizați apropierea de mâna dumneavoastră a pânzei de ferăstrău care se rotește iar dumneavoastră să suferiți răniri grave.
- ▶ **Inspectați piesa de lucru înainte de tăiere. Dacă piesa de lucru este îndoită sau deformată, fixați-o cu exteriorul părții deformate îndreptate spre limitator. Asigurați-vă întotdeauna că nu rămâne spațiu liber de-a lungul liniei de tăiere, între piesa de lucru, limitator și masă.** În timpul tăierii, piesele de lucru îndoită sau deformate se pot răsuca sau deplasa, provocând blocarea pânzei de ferăstrău care se rotește. În piesa de lucru nu trebuie să existe cuie sau obiecte străine.
- ▶ **Nu folosiți ferăstrăul până când nu ați eliberat masa de toate uneltele, bucățile de lemn, etc., pe acestea rămânând numai piesa de lucru.** Deșeurile mici, bucățile de lemn neasigurate sau alte obiecte care intră în contact cu pânza de ferăstrău care se rotește, pot fi aruncate cu viteză mare.
- ▶ **Tăiați o singură piesă de lucru odată.** Mai multe piese de lucru suprapuse nu pot fi fixate sau prinse în mod adecvat și pot bloca pânza de ferăstrău sau pot aluneca în timpul tăierii.
- ▶ **Înainte de utilizare, asigurați-vă că ferăstrăul circular staționar este montat sau instalat pe o suprafață de lucru plană, tare.** O suprafață de lucru plană și tare reduce riscul ca ferăstrăul circular staționar să devină instabil.
- ▶ **Planificați-vă munca. De fiecare dată când modificați unghiul de înclinare orizontală sau verticală, asigurați-vă că limitatorul reglabil este ajustat corect pentru**

sprijinirea piesei de lucru, fără a atinge pânza de ferăstrău sau apărătoarea. Fără a porni scula electrică aducând-o în poziția "PORNIT" și fără a avea o piesă de lucru pe masă, simulați cu pânza de ferăstrău o mișcare de tăiere completă pentru a vă asigura că aceasta nu va întâmpina obstacole și nu va exista pericolul tăierii în limitator.

- ▶ **Asigurați sprijin adecvat ca prelungiri ale mesei de lucru, capre de tâmplărie, etc. pentru acele piese de lucru mai late sau mai lungi decât blatul mesei ferăstrăului.** Piesele de lucru mai lungi sau mai late decât masa ferăstrăului se pot răsturna dacă nu sunt sprijinite în condiții de siguranță. Dacă bucata tăiată sau chiar piesa de lucru se răstoarnă, aceasta poate duce la ridicarea apărătoarei inferioare sau poate fi aruncată necontrolat de pânza de ferăstrău care se rotește.
- ▶ **Nu folosiți la o altă persoană drept prelungire a mesei sau pentru sprijin suplimentar.** Sprijinirea instabilă a piesei de lucru poate provoca blocarea pânzei de ferăstrău sau alunecarea piesei de lucru în timpul operației de tăiere, trăgându-vă pe dumneavoastră și pe ajutorul dumneavoastră înspre pânza de ferăstrău care se rotește.
- ▶ **Bucata tăiată nu trebuie în niciun caz apăsată sau împinsă în pânza de ferăstrău care se rotește.** Dacă spațiul este limitat, de ex. din cauza folosirii unor opritoare longitudinale, bucata tăiată se poate împănă în pânza de ferăstrău și poate fi aruncată violent.
- ▶ **Folosiți întotdeauna o menhină sau un dispozitiv de prindere adecvat pentru a susține corespunzător obiectele rotunde precum tijele sau tubulatură.** Tijele au tendința de a se rostogoli atunci când sunt tăiate, determinând pânza de ferăstrău să "muște" și să tragă dedesubt piesa de lucru și mâna dumneavoastră.
- ▶ **Înainte de a tăia piesa de lucru, lăsați pânza de ferăstrău să atingă turația maximă.** Aceasta va reduce riscul aruncării piesei de lucru.
- ▶ **Opriti ferăstrăul circular staționar dacă piesa de lucru sau pânza de ferăstrău se blochează. Așteptați ca piesele aflate în mișcare să se oprească și scoateți ștecherul afară din priza de curent și/sau scoateți acumulatorul.** Apoi deblocați materialul înțepenit. Continuarea tăierii unei piese de lucru înțepenite poate duce la pierderea controlului sau defectarea ferăstrăului circular staționar.
- ▶ **După terminarea tăierii, eliberați întrerupătorul, țineți jos capul de tăiere și așteptați ca pânza de ferăstrău să se oprească înainte de a scoate bucata tăiată.** Este periculos să țineți mâna în apropierea pânzei de ferăstrău care mai continuă să se rotească.
- ▶ **Țineți ferm cu mâna mânerul când executați o tăiere incompletă sau când eliberați întrerupătorul, înainte ca, capul de tăiere să ajungă în poziția cea mai de jos.** Frânarea ferăstrăului poate face ca, capul de tăiere să fie tras brusc în jos, provocând risc de rănire.
- ▶ **Nu elibera mânerul când capul ferăstrăului ajunge în poziția cea mai de jos. Readu întotdeauna manual**

capul ferăstrăului în poziția cea mai de sus. Dacă capul ferăstrăului se deplasează necontrolat, poate exista riscul de rănire.

- ▶ **Păstrați-vă locul de muncă curat.** Amestecurile de materiale sunt deosebit de periculoase. Pulberile de metal ușor pot arde sau exploda.
- ▶ **Nu întrebuințați pânze de ferăstrău tocite, fisurate, îndoite sau deteriorate.** Pânzele de ferăstrău cu dinții tociți sau orientați greșit, provoacă, din cauza făgașului de tăiere prea îngust, o frecare mai mare, blocarea pânzei de ferăstrău și recul.
- ▶ **Nu folosiți pânze de ferăstrău din oțel de înaltă performanță (oțel HSS).** Astfel de pânze de ferăstrău se pot rupe cu ușurință.
- ▶ **Folosiți întotdeauna pânze de ferăstrău având orificiul de prindere de dimensiunile și forma corectă (diamant versus rotund).** Pânzele de ferăstrău care nu se potrivesc cu sistemul de prindere al ferăstrăului vor funcționa descentrat, provocând pierderea controlului.
- ▶ **Nu îndepărtați niciodată resturile de tăiere, așchiile de lemn sau altele asemănătoare din sectorul de tăiere, în timpul funcționării sculei electrice.** Aduceți întotdeauna mai întâi brațul de tăiere în poziție de repaus și deconectați scula electrică.
- ▶ **După lucru, nu atingeți pânza de ferăstrău înainte ca aceasta să se răcească.** În timpul lucrului pânza de ferăstrău se înfierbântă puternic.
- ▶ **Scula electrică este livrată împreună cu o plăcuță de avertizare laser (consultă tabelul „Simbolurile și semnificația acestora”).**
- ▶ **În cazul în care textul plăcuței de avertizare laser nu este în limba țării tale, înainte de prima punere în funcțiune lipește deasupra textului în limba engleză al plăcuței de avertizare laser eticheta adezivă în limba țării tale din pachetul de livrare.**
- ▶ **Nu deteriorați niciodată indicatoarele de avertizare de pe scula dumneavoastră electrică, făcându-le de nerecunoscut.**



Nu îndrepta raza laser asupra persoanelor sau animalelor și nu privi nici tu direct spre raza laser sau reflexia acesteia. Prin aceasta ai putea provoca orbirea persoanelor, cauza accidente sau vătăma ochii.

- ▶ **În cazul în care raza laser este direcționată în ochii dumneavoastră, trebuie să închideți în mod voluntar ochii și să deplasați imediat capul în afara razei.**
- ▶ **Nu aduceți modificări echipamentului laser.** Puteți utiliza fără niciun pericol posibilitățile de reglare descrise în prezentele instrucțiuni de folosire.
- ▶ **Nu lăsați copii să folosească nesupravegheați scula electrică.** Ei ar putea provoca involuntar orbirea altor persoane sau a lor înșile

Simboluri

Simbolurile care urmează pot fi importante pentru utilizarea sculei dumneavoastră electrice. Vă rugăm să rețineți simbolurile și semnificația acestora. Interpretarea corectă a simbolurilor vă ajută să utilizați mai bine și mai sigur scula electrică.

Simbolurile și semnificația acestora



Rază laser

Nu privi spre raza laser

Produs laser pentru consumatori, din clasa 2

EN 50689:2021



Nu ține mâinile în sectorul de tăiere în timpul funcționării sculei electrice. În cazul contactului cu pânda de ferăstrău, există pericolul de rănire.



Poartă mască antipraf.



Poartă ochelari de protecție.



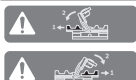
Poartă căști antifonice. Zgomotul poate provoca pierderea auzului.



Zonă periculoasă! Pe cât posibil, ține-ți mâinile, degetele și brațele departe de acest sector.



Pentru transport, prinde scula electrică numai în aceste locuri marcate (mânere încastate) sau de mânerul de transport.



La tăierea cu unghiuri de înclinare în plan vertical, șinele opritoare reglabile trebuie trase afară, respectiv scoase complet.

3 601 M49 1..

25,4 mm



Ține cont de dimensiunile pânzei de ferăstrău. Diametrul orificiului de prindere trebuie să se potrivească cu cel al axului de prindere al sculei electrice fără să prezinte joc. În cazul în care este necesară utilizarea de reductoare, ai grijă ca dimensiunile reductorului să se potrivească atât cu grosimea corpului pânzei de ferăstrău și cu diametrul orificiului de prindere al pânzei de

3 601 M49 1B.

25,4 mm



potrivească atât cu grosimea corpului pânzei de ferăstrău și cu diametrul orificiului de prindere al pânzei de

Simbolurile și semnificația acestora

ferăstrău, cât și cu diametrul axului de prindere al sculei electrice. Folosește pe cât posibil reductoarele din pachetul de livrare al pânzei de ferăstrău.

Diametrul pânzei de ferăstrău trebuie să corespundă specificației de pe simbol.

Descrierea produsului și a performanțelor sale



Citiți toate indicațiile și instrucțiunile de siguranță. Nerespectarea instrucțiunilor și indicațiilor de siguranță poate provoca electrocutare, incendiu și/sau răni grave.

Țineți seama de ilustrațiile din partea anterioară a instrucțiunilor de folosire.

Utilizarea conform destinației

Scula electrică este destinată executării în regim staționar de tăieri drepte longitudinale și transversale în lemn. Astfel, este posibilă reglarea unghiurilor de înclinare în plan orizontal de la -48° până la $+48^\circ$, precum și a unghiurilor de înclinare în plan vertical de la 47° (pe partea stângă) până la 47° (pe partea dreaptă).

Puterea sculei electrice permite utilizarea acesteia atât pentru tăierea lemnului de esență tare și moale, cât și a plăcilor aglomerate și plăcilor din fibre.

Cu pânze de ferăstrău adecvate, este posibilă și debitarea profilurilor din aluminiu și din material plastic.

Acest produs este un produs laser destinat consumatorilor și este în conformitate cu standardul EN 50689.

Componentele ilustrate

Numerotarea componentelor ilustrate se referă la schița sculei electrice de la pagina grafică.

- (1) Șurub de blocare a dispozitivului de tracțiune
- (2) Dispozitiv de tracțiune
- (3) Mâner de transport
- (4) Capac de protecție
- (5) Comutator de pornire/oprire pentru laser (marcarea liniei de tăiere)
- (6) Comutator de pornire/oprire pentru lampa de lucru
- (7) Piedică de pornire pentru comutatorul de pornire/oprire
- (8) Comutator de pornire/oprire
- (9) Mâner
- (10) Capac de protecție a laserului
- (11) Orificiu de ieșire a liniei laser
- (12) Apărătoare-disc
- (13) Rolă culisantă
- (14) Masă de lucru pentru ferăstrău

- (15) Găuri pentru montare
- (16) Placă intermediară
- (17) Clemă de blocare
- (18) Manetă de fixare pentru unghiurile de înclinare (în plan orizontal) opționale
- (19) Pârghie pentru prereglerarea unghiurilor de înclinare (în plan orizontal)
- (20) Dispozitiv de protecție împotriva răsturnării
- (21) Plăcuță de avertizare laser
- (22) Marcaje crestate pentru unghiurile de înclinare (în plan orizontal) standard
- (23) Scală pentru unghiurile de înclinare (în plan orizontal)
- (24) Șurub de fixare pentru prelungirea mesei de lucru pentru ferăstrău
- (25) Prolungire a mesei de lucru pentru ferăstrău
- (26) Suport pentru piesa de prelucrat (cu posibilitate de montare flexibilă)
- (27) Șină opritoare fixă
- (28) Șină opritoare reglabilă
- (29) Scală pentru unghiurile de înclinare (în plan vertical)
- (30) Indicator de unghiuri pentru unghiurile de înclinare (în plan vertical)
- (31) Apărătoare
- (32) Pânză de ferăstrău
- (33) Dispozitiv de blocare a axului
- (34) Dispozitiv de siguranță la transport
- (35) Cadru de protecție împotriva răsturnării
- (36) Limitator de reglare a lungimii
- (37) Sac de colectare a prafului
- (38) Șurub de reglare a limitatorului de reglare a adâncimii
- (39) Limitator de reglare a adâncimii
- (40) Bară filetată
- (41) Menghină
- (42) Găuri pentru menghină
- (43) Cheie cu profil hexagonal interior/Șurubelniță crestată
- (44) Șurub de blocare a șinei opritoare reglabile
- (45) Roată de strângere pentru unghiurile de înclinare (în plan vertical)
- (46) Pârghie de blocare pentru unghiurile de înclinare (în plan vertical)
- (47) Sistem de prindere pentru suportul pentru piesa de prelucrat (la scula electrică)
- (48) Sistem de prindere pentru cel de-al doilea suport pentru piesa de prelucrat (pe suportul pentru piesa de prelucrat)
- (49) Bolț filetat
- (50) Adaptor de aspirare
- (51) Șurub cu locaș hexagonal pentru fixarea pânzei de ferăstrău
- (52) Flanșă de strângere
- (53) Flanșă interioară de strângere
- (54) Șuruburi de fixare pentru placa intermediară
- (55) Șurub pentru capacul de protecție a laserului
- (56) Șurub de fixare pentru carcasa laserului
- (57) Carcasa laserului
- (58) Indicator de unghiuri pentru unghiurile de înclinare (în plan orizontal)
- (59) Șurub pentru indicatorul de unghiuri (în plan orizontal)
- (60) Șurub pentru indicatorul de unghiuri (în plan vertical)
- (61) Mânere incastrate

Date tehnice

Ferăstrău circular staționar cu sanie de glisare		GCM 305-254 D	GCM 305-254 D
Cod de identificare		3 601 M49 1..	3 601 M49 1B.
Putere nominală	W	1500	1500
Turație în gol	rot/min	4500	4500
Soft Start		●	●
Tip laser	nm	650	650
	mW	<1	<1
Clasă laser		2	2
Greutate ^{A)}	kg	19,8	19,8
Clasă de protecție		□/II	□/II
Dimensiuni pentru pânzele de ferăstrău adecvate			
Diametru pânză de ferăstrău	mm	254	254

Ferăstrău circular staționar cu sanie de glisare**GCM 305-254 D****GCM 305-254 D**

Grosimea corpului pânzei de ferăstrău	mm	1,4–2,5	1,4–2,5
Diametru orificiu de prindere	mm	30	25,4

A) Fără cablu de racordare la rețea

Specificațiile sunt valabile pentru o tensiune nominală [U] de 220 V. În cazul unor tensiuni diferite și al unor modele de execuție specifice anumitor țări, aceste specificații pot varia.

Dimensiuni admise pentru piesele de prelucrat (maxime/minime): (vezi „Dimensiuni admise pentru piesele de lucru”, Pagina 24)

Informații privind nivelul de zgomot

Valorile zgomotului emis au fost determinate conform **EN IEC 62841-3-9**.

Nivelul de zgomot al sculei electrice evaluat după curba de filtrare A este în parametri normali: nivel de presiune sonoră **88 dB(A)**; nivel de putere sonoră **101 dB(A)**. Incertitudinea K = **3 dB**.

Poartă câști antifonice!

Nivelul zgomot specificat în prezentele instrucțiuni a fost măsurat conform unei proceduri de măsurare standardizate și poate fi utilizat la compararea diferitelor scule electrice. El poate fi folosit și pentru evaluarea provizorie a zgomotului.

Nivelul specificat al zgomotului se referă la cele mai frecvente utilizări ale sculei electrice. În eventualitatea în care scula electrică este utilizată pentru alte aplicații, împreună cu alte accesorii decât cele indicate sau nu beneficiază de o întreținere satisfăcătoare, nivelul de zgomot se poate abate de la valoarea specificată. Aceasta poate amplifica considerabil zgomotul de-a lungul întregului interval de lucru.

Pentru o evaluare exactă a zgomotului ar trebui luate în calcul și intervalele de timp în care scula electrică este deconectată sau funcționează, dar nu este folosită efectiv. Această metodă de calcul ar putea duce la reducerea considerabilă a zgomotului pe întreg intervalul de lucru.

Montarea

- **Evitați pornirea involuntară a sculei electrice. În timpul montării și al intervențiilor asupra sculei electrice nu este permis ca ștecherul acesteia să fie introdus în priză de curent.**

Set de livrare

Pentru aceasta, respectă schița de la începutul manualului de utilizare inclus în pachetul de livrare.

Înainte de prima punere în funcțiune a sculei electrice, verificați dacă toate piesele enumerate mai jos sunt cuprinse în pachetul de livrare:

- Ferăstrău circular staționar cu sanie de glisare și pânză de ferăstrău premontată
- Roată de strângere **(45)**
- Șină opritea reglabilă **(28)**
- Menghină **(41)**

- Cheie cu profil hexagonal interior/Șurubelniță crestată **(43)**
- Sac de colectare a prafului **(37)**
- Suporturi pentru piesa de prelucrat **(26)** (2 bucăți)

Observație: Verificați dacă scula electrică prezintă eventuale deteriorări.

Înainte de a continua să utilizați scula electrică, trebuie să examinați atent funcționarea optimă și conform destinației a echipamentelor de protecție sau a componentelor ușor deteriorate. Verificați dacă piesele mobile funcționează optim și nu se blochează sau dacă există piese deteriorate. Toate piesele trebuie să fie montate corect și să fie în conformitate cu toate condițiile pentru a asigura funcționarea optimă a sculei electrice. Dispozitivele de protecție și piesele deteriorate ale dispozitivelor de protecție trebuie reparate în mod corespunzător sau înlocuite la un atelier de specialitate autorizat.

Montarea pieselor componente

- Scoate cu atenție piesele din ambalaj.
- Îndepărtează toate materialele de ambalare de pe scula electrică și de pe accesorii din pachetul de livrare.
- Pentru a-ți ușura munca, ai în vedere ca la montarea elementelor sculei electrice din pachetul de livrare, aceasta să se afle în poziția de transport.

Montarea suporturilor pentru piesa de prelucrat (consultă imaginea A1)

Suporturile pentru piesa de prelucrat **(26)** pot fi poziționate pe partea stângă, pe partea dreaptă sau în fața sculei electrice. Sistemul flexibil de montaj permite o multitudine de variante de prelungire sau de extindere (consultă imaginea G).

- Introdu, după cum este necesar, suporturile pentru piesa de prelucrat **(26)** în sistemele de prindere **(47)** de pe scula electrică sau în sistemele de prindere **(48)** ale celui de-al doilea suport pentru piesa de prelucrat.

- **Nu transporta niciodată scula electrică ținând-o de suporturile pentru piesa de prelucrat.**
Pentru transportul sculei electrice utilizează numai dispozitivele de transport.

Montarea roții de strângere (consultă imaginea A2)

Roata de strângere **(45)** fixează unghiul de înclinare în plan vertical reglat și este necesară pentru asigurarea unei funcționări sigure.

- Desfilează piulița hexagonală de pe bolțul filetat **(49)**.

- Înșurubează roata de strângere **(45)** în sens orar pe bolțul filetat **(49)** și strânge-o ferm.

Montarea șinei opritoare reglabile (consultă imaginea A3)

Șina opritoare reglabilă **(28)** trebuie să fie montată înainte de începerea debitării.

- Împinge șina opritoare **(28)** pe partea dreaptă a pânzei de ferăstrău, în cancelura corespunzătoare și strânge ferm șurubul de blocare **(44)**.

Latura aplatizată a șinei opritoare trebuie să fie orientată spre interior, către pânza de ferăstrău.

Montare staționară sau flexibilă

- **Pentru garantarea manevrării în condiții de siguranță, înainte de utilizare scula electrică trebuie montată pe o suprafață de lucru plană și stabilă (de exemplu, un banc de lucru).**

Montarea pe o suprafață de lucru (consultă imaginea B1–B2)

- Fixează scula electrică cu șuruburi corespunzătoare pe suprafața de lucru. În acest scop, sunt prevăzute găurile **(15)**.

sau

- Fixează scula electrică prinzându-i tălpile de fixare cu menhine uzuale pe suprafața de lucru.

Montarea pe o masă de lucru Bosch

Mesele de lucru GTA de la Bosch oferă sculei electrice stabilitate pe orice suprafață datorită picioarelor reglabile pe înălțime. Suporturile pentru piesele de prelucrat ale meselor de lucru servesc la sprijinirea pieselor de prelucrat lungi.

- **Citiți toate indicațiile de avertizare și instrucțiunile care însoțesc masa de lucru.** Nerespectarea indicațiilor de avertizare și a instrucțiunilor poate duce la electrocutare, incendii și/sau răniri grave.

- **Asamblați corect masa de lucru, înainte de a monta scula electrică.** Asamblarea impecabilă este importantă pentru a evita riscul de prăbușire a acesteia.

- Montează scula electrică în poziție de transport pe masa de lucru.

Instalare flexibilă (nerecomandat!) (consultă imaginea B3)

Dacă, în cazuri excepționale, nu va fi posibilă montarea sculei electrice pe o suprafață de lucru plană și stabilă, o puteți fixa temporar, cu ajutorul dispozitivului de protecție împotriva răsturnării.

- **Fără dispozitivul de protecție împotriva răsturnării, scula electrică nu este așezată sigur și se poate răsturna, în special la tăierea cu unghiuri de îmbinare pe colț maxime.**

- Rotiți dispozitivul de protecție împotriva răsturnării **(20)** în sens orar sau antiorar până când scula electrică este așezată drept pe suprafața de lucru.

Aspirarea prafului/așchiilor

Evită lucrul dacă nu pot fi adoptate măsurile corespunzătoare de reducere a emisiilor de praf. Un dispozitiv de aspirare adecvat sau o casetă de colectare a prafului/un sac de colectare a prafului adecvat/ă reduce expunerea la praf, care este nocivă pentru sănătate. Asigură o ventilație optimă a spațiului de lucru. Utilizează întotdeauna o mască de protecție respiratorie adecvată. În cazul utilizării unei casete de colectare a prafului, golește-o la timp și curăță cu regularitate elementul de filtrare, pentru a asigura aspirarea optimă a prafului. În cazul utilizării unui aspirator, respectă cerințele specificate mai jos. Respectă prevederile din țara ta referitoare la materialele de prelucrat.

- **Evitați acumulările de praf la locul de muncă.** Pulberile se pot aprinde cu ușurință.

Cerințe privind aspiratorul		
Diametru nominal recomandat al furtunului	mm	28
Subpresiune necesară ^{A)}	mbari hPa	≥ 140 ≥ 140
Debit volumic necesar ^{A)}	l/s m³/h	≥ 23 ≥ 82,8
Eficiență de filtrare recomandată		Clasa de pulberi M ^{B)}

A) Valoarea puterii la racordul sistemului de aspirare al sculei electrice

B) Conform IEC/EN 60335-2-69

Respectă instrucțiunile privind aspiratorul. În cazul în care puterea de aspirare scade, întrerupe lucrul și elimină cauza. Instalația de aspirare a prafului/așchiilor poate fi blocată de praf, așchii sau fragmente desprinse din piesa de prelucrat.

- Opriți scula electrică și scoateți ștecherul din priză.
- Așteptați până când pânza de ferăstrău se oprește complet.
- Stabiliți cauza blocării și remediați-o.

Aspirare independentă (consultă imaginea C)

Pentru a colecta mai ușor așchiile, utilizează sacul de colectare a prafului din pachetul de livrare **(37)**.

- Așază mânerul de transport **(3)** în poziție verticală.
- Introdu sacul de colectare a prafului **(37)** în adaptorul de aspirare **(50)** și rotește-l astfel încât știftul sacului de colectare a prafului să se fixeze în degajarea din adaptorul de aspirare.

În timpul tăierii, sacul de colectare a prafului nu trebuie să intre niciodată în contact cu componentele mobile ale aparatului.

Golește cu regularitate sacul de colectare a prafului.

- **Verificați și curățați după fiecare utilizare sacul de colectare a prafului.**

- **Pentru a evita pericolul de incendiu, la tăierea aluminiului, îndepărtează sacul de colectare a prafului.**

Aspirarea cu o instalație exterioară

Pentru aspirare, poți racorda la adaptorul de aspirare **(50)** și un furtun de aspirator ($\varnothing$ **35** mm).

- Racordează furtunul de aspirator la adaptorul de aspirare **(50)**.

Aspiratorul trebuie să fie adecvat pentru materialul de prelucrat.

Pentru aspirarea pulberilor extrem de nocive, cancerigene sau uscate, folosiți un aspirator special.

Înlocuirea pânzei de ferăstrău (consultați imaginile D1–D4)

► **Înainte oricărui intervenții asupra sculei electrice scoateți cablul de alimentare afară din priză.**

► **La montarea pânzei de ferăstrău purtați mănuși de protecție.** În cazul contactului cu pânda de ferăstrău există pericolul de rănire.

Folosiți numai pânze de ferăstrău a căror viteză maximă admisă este mai mare decât turatia de funcționare în gol a sculei dumneavoastră electrice.

Folosiți numai pânze de ferăstrău care corespund specificațiilor din prezentele instrucțiuni și care au fost verificate și marcate corespunzător, conform EN 847-1.

Utilizați numai pânzele de ferăstrău recomandate de către producătorul acestei scule electrice și care sunt adecvate pentru materialul pe care doriți să-l prelucrați. Astfel, se va preveni încălzirea excesivă a dinților de ferăstrău în timpul debitării.

Demontarea pânzei de ferăstrău

- Adu scula electrică în poziție de lucru.
- Rotește apărătoarea-disc **(12)** spre înapoi și menține-o în această poziție.
- Strânge șurubul cu locaș hexagonal **(51)** cu ajutorul cheii hexagonale **(6 mm)** **(43)** și apasă simultan dispozitivul de blocare a axului **(33)**, până când se fixează.
- Menține apăsat dispozitivul de blocare a axului **(33)** și strânge șurubul cu locaș hexagonal **(51)** în sens orar (filet spre stânga!).
- Scoate flanșa de strângere **(52)**.
- Extrage pânda de ferăstrău **(32)**.
- Coboară din nou lent apărătoarea-disc.

Montarea pânzei de ferăstrău

► **La montare, aveți grijă ca direcția de tăiere a dinților de ferăstrău (direcția săgeții de pe pânda de ferăstrău) să coincidă cu direcția săgeții de pe apărătoarea!**

Dacă este necesar, înainte de montare, curăța toate piesele care urmează să fie montate.

- Rotește apărătoarea-disc **(12)** spre înapoi și menține-o în această poziție.
- Așază noua pânda de ferăstrău pe flanșa interioară de strângere **(53)**.
- Montează flanșa de strângere **(52)** și șurubul cu locaș hexagonal **(51)**. Apasă dispozitivul de blocare a axului

(33) până când se fixează și înfiletează ferm în sens antiorar șurubul cu locaș hexagonal.

- Coboară din nou lent apărătoarea-disc.

Funcționare

► **Înainte oricărui intervenții asupra sculei electrice scoateți cablul de alimentare afară din priză.**

Dispozitivul de siguranță la transport (consultă imaginea E)

Dispozitivul de siguranță la transport **(34)** permite manevrarea mai ușoară a sculei electrice în timpul transportului către diferite puncte de lucru.

Deblocarea sculei electrice (poziție de lucru)

- Împingeți puțin în jos brațul culisant acționând mânerul **(9)** pentru a decupla dispozitivul de siguranță la transport **(34)**.
- Trageți complet afară dispozitivul de siguranță la transport **(34)**.
- Ridicați lent brațul mașinii.

Asigurarea sculei electrice (poziție de transport)

- Desfilează șurubul de fixare **(1)** în cazul în care acesta blochează dispozitivul de tracțiune **(2)**. Trage complet spre înainte brațul de tăiere și strângeți din nou șurubul de fixare pentru a bloca dispozitivul de tracțiune.
- Trage în sus limitatorul de reglare a adâncimii **(39)**.
- Pentru blocarea mesei de lucru pentru ferăstrău **(14)**, trage de maneta de fixare **(18)**.
- Basculează brațul sculei acționând mânerul **(9)** până când dispozitivul de siguranță la transport **(34)** poate fi împins complet în jos.

Acum brațul sculei este blocat în condiții de siguranță în vederea transportului.

Pregătirea lucrului

Pentru asigurarea unor tăieri precise, după o utilizare intensivă, trebuie să verificați reglajele de bază ale sculei electrice, iar dacă este cazul, să le refaceți. În acest scop, aveți nevoie de experiență și de o sculă specială corespunzătoare.

Această operație se execută rapid și fiabil la un centru de service Bosch.

Prelungirea/extinderea mesei de lucru pentru ferăstrău (consultă imaginile F–G)

Piesele de prelucrat lungi și grele trebuie proptite sau sprijinite la capătul liber.

Masa de lucru pentru ferăstrău poate fi prelungită spre stânga și spre dreapta cu ajutorul prelungirilor **(25)** ale acesteia.

- Desfilează șurubul de fixare **(24)**.
- Trageți complet afară prelungirea mesei de lucru pentru ferăstrău **(25)** până la lungimea dorită.

- Pentru fixarea prelungirii mesei de lucru pentru ferăstrău, strângeți din nou șurubul de fixare **(24)**.

Sistemul flexibil de montaj al suporturilor pentru piesa de prelucrat **(26)** permite o multitudine de variante de prelungire sau de extindere.

- Introdu, după cum este necesar, suporturile pentru piesa de prelucrat **(26)** în sistemele de prindere **(47)** de pe

scula electrică sau în sistemele de prindere **(48)** ale celui de-al doilea suport pentru piesa de prelucrat.

- **Nu transporta niciodată scula electrică ținând-o de suporturile pentru piesa de prelucrat.**
Pentru transportul sculei electrice utilizează numai dispozitivele de transport.

Deplasarea șinei opritoare (consultă imaginea H)

La debitarea de unghiuri de înclinare în plan orizontal și/sau vertical, trebuie să tragi spre exterior, respectiv să scoți complet, în funcție de direcția de tăiere, șina opritoare reglabilă din partea stângă sau dreaptă **(28)**.

Unghi de înclinare în plan vertical	Unghi de înclinare în plan orizontal	
0°–22,5° (stânga/dreapta)	> 0°	– Desfiletează șurubul de blocare (44) din partea stângă/dreaptă. – Extrage complet șina opritoare reglabilă din partea stângă/dreaptă (28).
22,5°–47° (stânga/dreapta)	≤ 48° (stânga/dreapta)	– Desfiletează șurubul de blocare (44) din partea stângă/dreaptă. – Extrage complet șina opritoare reglabilă din partea stângă/dreaptă (28). – Ridică șina opritoare reglabilă și trage-o în sus.

Fixarea piesei de prelucrat (consultă imaginea I)

Pentru garantarea unei siguranțe optime de lucru, piesa de prelucrat trebuie să fie întotdeauna bine fixată.

Nu prelucra piese care sunt prea mici pentru a putea fi fixate.

- Apasă ferm piesa de prelucrat pe șinele opritoare **(28)** și **(27)**.
- Introdu menhina din pachetul de livrare **(41)** într-una din găurile **(42)** prevăzute în acest scop.
- Reglează bara filetată **(40)** a menhinei în funcție de înălțimea piesei de prelucrat.
- Strânge ferm bara filetată **(40)** pentru a fixa astfel piesa de prelucrat.

Reglarea unghiurilor de înclinare în plan orizontal

Reglarea unghiurilor de îmbinare pe colț standard în plan orizontal (consultă imaginea J)

Pentru reglarea rapidă și precisă a unghiurilor de îmbinare pe colț utilizate frecvent, masa de lucru pentru ferăstrău este prevăzută cu marcaje crestate **(22)**:

stânga	dreapta
0°	
45°; 30°; 22,5°; 15°	15°; 22,5°; 30°; 45°
– Detensionează maneta de fixare (18) în cazul în care aceasta este strânsă. – Trageți pârghia (19) și rotiți masa de lucru pentru ferăstrău (14) spre stânga sau dreapta, până în dreptul marcajului crestă dorit. – Eliberați din nou pârghia. Pârghia trebuie să se fixeze perceptibil în marcajul crestă. – Strângeți din nou maneta de fixare (18).	

Reglarea unghiurilor de îmbinare pe colț standard în plan orizontal opțional (consultă imaginea K)

Unghiul de înclinare în plan orizontal poate fi configurat de la **48°** (pe partea stângă) până la **48°** (pe partea dreaptă).

- Detensionează maneta de fixare **(18)** în cazul în care aceasta este strânsă.
- Trage pârghia **(19)** și, simultan, apasă clema de blocare **(17)** până când se închetează în canelura corespunzătoare. Astfel, masa de lucru pentru ferăstrău se poate deplasa liber.
- Rotiți spre stânga sau spre dreapta masa de lucru pentru ferăstrău **(14)** acționând maneta de fixare până când indicatorul de unghiuri **(58)** indică unghiul de îmbinare pe colț în plan orizontal dorit.
- Strânge la loc maneta de fixare **(18)**.
- Pentru a detensiona din nou pârghia **(19)** (la reglarea unghiurilor de îmbinare pe colț standard în plan orizontal), trageți pârghia în sus.
Clema de blocare **(17)** sare înapoi, revenind în poziția sa inițială, iar pârghia **(19)** va putea fi din nou fixată în marcajele crestate **(22)**.

Reglarea unghiului de îmbinare pe colț în plan vertical

Unghiul de înclinare în plan vertical poate fi configurat de la **47°** (pe partea stângă) până la **47°** (pe partea dreaptă).

Pentru reglarea rapidă și precisă a unghiurilor de înclinare în plan vertical utilizate frecvent, sunt prevăzute poziții fixe pentru unghiurile de 0°, 22,5° și 45°.

- Asigură-te că roata de strângere **(45)** este montată (vezi „Montarea roții de strângere (consultă imaginea A2)”, Pagina 19).

Reglarea unghiurilor de îmbinare pe colț standard în plan vertical (consultă imaginea L)

- Extrage complet, respectiv scoate complet șinele opritoare reglabile (28).
- Desfă roata de strângere (45).
- Extrage pârghia de blocare (46) și fixează-o în poziția de funcționare liberă. Astfel vei putea folosi în întregime domeniul unghiurilor de îmbinare pe colț (spre stânga și dreapta).
- Basculează spre stânga sau spre dreapta brațul sculei acționând mânerul (9), până când indicatorul de unghiuri (30) indică unghiul de înclinare standard în plan vertical dorit.
- Rotește pârghia de blocare (46). Pârghia de blocare trebuie să se fixeze sonor în poziția unghiului de înclinare standard în plan vertical dorit.
- Strânge din nou ferm roata de strângere (45).

Reglarea unghiurilor de îmbinare pe colț în plan vertical

- Extrage complet, respectiv scoate complet șinele opritoare reglabile (28).
- Desfă roata de strângere (45).
- Extrage pârghia de blocare (46) și fixează-o în poziția de funcționare liberă. Astfel vei putea folosi în întregime domeniul unghiurilor de îmbinare pe colț (spre stânga și dreapta).
- Basculăți spre stânga sau dreapta brațul culisant acționând mânerul (9) până când indicatorul de unghiuri (30) indică unghiul de îmbinare pe colț în plan vertical dorit.
- Strânge din nou ferm roata de strângere (45).

Punere în funcțiune

- **Atenție la tensiunea din rețeaua de alimentare electrică!** Tensiunea din rețeaua de alimentare electrică trebuie să coincidă cu datele de pe plăcuța cu date tehnice a sculei electrice.

Conectarea lămpii de lucru

Lampa de lucru îmbunătățește vizibilitatea în zona de lucru din imediata apropiere. Pot fi obținute rezultate de tăiere deosebit de bune utilizând lampa de lucru împreună cu marcajul liniei de tăiere cu ajutorul fasciculelor laser.

- Conectează lampa de lucru cu ajutorul comutatorului (6).

- **Nu priviți direct în lampa de lucru, aceasta vă poate orbi.**

Conectarea (consultă imaginea M)

- Pentru **conectarea** sculei electrice, împinge **mai întâi** piedica de pornire (7) spre mijloc, iar **apoi** apasă comutatorul de pornire/oprire (8) și menține-l apăsat.

Observație: Din considerente privind siguranța, întrerupătorul pornit/oprit (8) nu poate fi blocat, ci trebuie apăsat neîntrerupt, în timpul funcționării ferăstrăului.

Oprire

- Pentru **oprire**, eliberați întrerupătorul pornit/oprit (8).

Soft Start

Soft Start limitează puterea în momentul conectării sculei electrice, permițând utilizarea acesteia prin racordarea la un circuit electric protejat de o siguranță de 16 A.

Observație: Dacă, imediat după pornire, scula electrică funcționează la turaj maximă, înseamnă că Soft Start s-a defectat. Scula electrică trebuie livrată imediat la un centru de asistență tehnică.

Tăiere cu ferăstrăul

Instrucțiuni generale privind tăierea cu ferăstrăul

- **Înainte de a începe procesul de debitare, strânge întotdeauna ferm maneta de fixare (18) și roata de strângere (45).** În caz contrar, pânza de ferăstrău ar putea devia de la linia de tăiere în piesa de prelucrat.
- **Menghinele sau celelalte componente ale sculei electrice. Îndepărtați limitatoarele auxiliare care au fost eventual montate sau ajustați-le în mod corespunzător.**

Feriți pânza de ferăstrău de lovitură și șocuri. Nu expuneți pânza de ferăstrău unei apăsări laterale.

Tăiați numai materialele menționate la paragraful Utilizare conform destinației.

Nu prelucrați piese de lucru deformate. Piesa de lucru trebuie să aibă întotdeauna o muchie dreaptă pentru așezare pe șina opritoare.

Piesele de prelucrat lungi și grele trebuie proptite sau sprijinite la capătul liber.

Asigurați-te că apărătoarea-disc funcționează corespunzător și se poate deplasa liber. La coborârea brațului sculei, apărătoarea-disc trebuie să se deschidă. La ridicarea brațului sculei, apărătoarea-disc trebuie să se închidă din nou deasupra pânzei de ferăstrău și să se blocheze în poziția cea mai de sus a brațului sculei.

Poziția operatorului (consultați imaginea N)

- **Nu vă poziționați pe aceeași linie cu pânza de ferăstrău, în fața sculei electrice, ci poziționați-vă întotdeauna lateral față de pânza de ferăstrău.** Astfel, corpul vă va fi protejat în cazul unui posibil recul.
- Feriți-vă mâinile, degetele și brațele de pânza de ferăstrău care se rotește.
- Nu vă încrucișați brațele în fața brațului culisant.

Tăiere cu mișcare de tracțiune

- Pentru tăierile cu ajutorul dispozitivului de tracțiune (2) (piese de prelucrat late), desfăceți șurubul de fixare (1) în cazul în care acesta este strâns.
- Dacă este necesar, reglați unghiul de îmbinare pe colț în plan orizontal și/sau vertical dorit.
- Apăsați strâns piesa de prelucrat pe șinele opritoare (27) și (28).
- Fixați ferm piesa de prelucrat în funcție de dimensiunile acesteia.
- Trageți brațul sculei de pe șina opritoare (27) până când pânza de ferăstrău ajunge în fața piesei de prelucrat.
- Porniți scula electrică.

- Coborâți lent brațul sculei acționând mânerul (9).
- Acum apăsați brațul sculei în direcția șinelor opritoare (27) și (28) și debitați cu avans uniform piesa de prelucrat.
- Deconectați scula electrică și așteptați ca pâza de ferăstrău să se oprească complet.
- Ridicați lent brațul sculei.

Tăierea fără mișcare de tracțiune (retezare) (consultați imaginea O)

- Pentru tăierile fără mișcare de tracțiune (piese de prelucrat mici), desfaceți șurubul de fixare (1) în cazul în care acesta este strâns. Împingeți brațul sculei până la opritor în direcția șinelor opritoare (27) și strângeți din nou șurubul de fixare (1).
- Dacă este necesar, reglați unghiul de îmbinare pe colț în plan orizontal și/sau vertical dorit.
- Apăsați strâns piesa de prelucrat pe șinele opritoare (27) și (28).
- Fixați ferm piesa de prelucrat în funcție de dimensiunile acesteia.
- Porniți scula electrică.
- Coborâți lent brațul sculei acționând mânerul (9).
- Debitați cu avans uniform piesa de prelucrat.
- Deconectați scula electrică și așteptați ca pâza de ferăstrău să se oprească complet.
- Ridicați lent brațul sculei.

Instrucțiuni de lucru

Marcarea liniei de tăiere (consultați imaginea P)

Două fascicule laser vă indică lățimea de tăiere a pâzei de ferăstrău. Astfel puteți poziționa exact piesa de prelucrat în vederea debitării, fără a deschide apărătoarea-disc.

- Conectați fasciculele laser cu ajutorul comutatorului (5).
- Reglați marajul de tăiere pe piesa de prelucrat între cele două linii laser.

Observație: Înainte de efectuarea tăierii, verificați dacă linia de tăiere este indicată corect (vezi „Reglarea laserului”, Pagina 24). Fasciculele laser se pot dereglă, de exemplu, din cauza vibrațiilor datorate unei utilizări intensive a sculei electrice.

Dimensiuni admise pentru piesele de lucru

Dimensiunile maxime ale pieselor de prelucrat:

Unghi de înclinare în plan orizontal	Unghi de înclinare în plan vertical	Înălțime x lățime [mm]
0°	0°	90 x 305
45° (stânga/ dreapta)	0°	90 x 215
45° (stânga)	45° (stânga)	55 x 215
45° (dreapta)	45° (dreapta)	30 x 215
0°	45° (stânga)	55 x 305
0°	45° (dreapta)	30 x 305

Dimensiunea **minimă** a piesei de prelucrat (= toate piesele de prelucrat care pot fixate în partea stângă sau dreaptă a

pânzei de ferăstrău cu ajutorul menghinei (41) din pachetul de livrare): 100 x 40 mm (lungime x lățime)

Adâncime maximă de tăiere (0°/0°): 90 mm

Reglarea limitatorului de reglare a adâncimii (tăierea unei caneluri) (consultați imaginea Q)

Limitatorul de adâncime trebuie deplasat dacă dorești să tai un canal.

- Rabatează spre înainte limitatorul de reglare a adâncimii (39).
- Rabatează brațul culisant cu mânerul (9) în poziția dorită.
- Răsuțește șurubul de reglare (38), până când capătul șurubului atinge limitatorul de reglare a adâncimii (39).
- Ridică lent brațul sculei.

Debitarea la aceeași lungime a pieselor de prelucrat (consultați imaginea R)

Pentru debitarea ușoară a la aceeași lungime a pieselor de prelucrat, poți utiliza limitatorul de reglare a lungimii (36) din stânga sau din dreapta.

- Răsuțește în sus limitatorul de reglare a lungimii (36).
- Reglează prelungirea mesei de lucru pentru ferăstrău (25) la lungimea dorită a piesei de prelucrat.

Piese de lucru speciale

Atunci când tai piese de prelucrat îndoite sau rotunde, acestea trebuie asigurate în mod special împotriva alunecării. La linia de tăiere nu trebuie să existe niciun spațiu, cât de mic, între piesa de prelucrat, șina opritoare și masa de lucru pentru ferăstrău.

Dacă este necesar, va trebui să confecționezi suporturi speciale.

Înlocuirea plăcilor intermediare (consultați imaginea S)

Plăcile intermediare (16) se pot uza după o utilizare mai îndelungată a sculei electrice.

Înlocuiți plăcile intermediare defecte.

- Adu scula electrică în poziție de lucru.
- Deșurubează șuruburile (54) cu o șurubelniță cu cap în cruce uzuală și extrage placa intermediară veche (16).
- Introdu placa intermediară nouă și strânge din nou ferm șuruburile (54).

Reglarea laserului

Observație: Pentru testarea funcției laser, scula electrică trebuie să fie racordată la rețeaua de alimentare cu energie electrică.

► **În timpul reglării laserului (de exemplu, la deplasarea brațului sculei) nu acționa în niciun caz comutatorul de pornire/oprire.** O pornire involuntară a sculei electrice poate provoca răni.

- Aduceți scula electrică în poziție de lucru.
- Rotiți masa de lucru pentru ferăstrău (14) până la marajul crestă (22) pentru 0°. Pârghia (19) trebuie să se fixeze sonor în marajul crestă.

Pentru asigurarea unor tăieri precise, după o utilizare intensivă, trebuie să verificați fasciculele laser, iar, dacă este cazul, să le reglați din nou.

În acest scop, ai nevoie de experiență și de o sculă specială corespunzătoare. Această operație se execută rapid și fiabil la un centru de service Bosch.

Verificarea (consultă imaginea T1)

- Trasează pe piesa de prelucrat o linie de tăiere dreaptă.
- Coboară lent brațul sculei acționând mânerul (9).
- Îndreaptă piesa de prelucrat astfel încât dinții pânzei de ferăstrău să se alinieze la linia de tăiere.
- Fixează piesa de prelucrat în această poziție și ridicăți din nou lent brațul sculei.
- Fixează ferm piesa de prelucrat.
- Conectează fasciculele laser cu ajutorul comutatorului (5).

Fasciculele laser trebuie să se afle, pe întreaga lungime, la aceeași distanță în stânga și dreapta față de linia de tăiere marcată pe piesa de prelucrat, chiar și atunci când se coboară brațul sculei.

Scoaterea capacului de protecție a laserului (consultă imaginea T2)

- Desfilează cele două șuruburi (55) de la capacul de protecție a laserului (10) cu ajutorul cheii cu profil hexagonal interior/șurubelniței crestate (43) și scoate capacul de protecție a laserului.

Reglarea abaterii laterale la deplasarea brațului sculei (consultă imaginile T3–T4)

- Desfilează șurubul de fixare (56) (cu aproximativ 1–2 rotații).
Nu desfileta complet șurubul.
- Deplasează carcasa laserului (57) spre dreapta sau spre stânga, până când fasciculele laser nu mai deviază în lateral în momentul deplasării descendente a brațului sculei.
- Ține carcasa laserului (57) în această poziție și strânge din nou ferm șuruburile de fixare (56).
- Fixează la loc capacul de protecție a laserului (10).

Verificarea și refacerea reglajelor de bază

Pentru asigurarea unor tăieri precise, după o utilizare intensivă, trebuie să verificați reglajele de bază ale sculei electrice, iar dacă este cazul, să le refaceți.

În acest scop, aveți nevoie de experiență și de o sculă specială corespunzătoare.

Această operație se execută rapid și fiabil la un centru de service Bosch.

Alinierea indicatorului de unghiuri (în plan orizontal) (consultă imaginea U)

- Aduceți scula electrică în poziție de lucru.
- Rotiți masa de lucru pentru ferăstrău (14) până la marcajul crestă (22) pentru 0°. Pârghia (19) trebuie să se fixeze sonor în marcajul crestă.

Verificarea

Indicatoarele de unghiuri (58) trebuie să fie coliniare cu marcajul de 0° al scalei (23).

Reglarea

- Desfaceți șurubul (59) cu ajutorul unei șurubelnițe cu capul în cruce și aliniați indicatorul de unghiuri de-a lungul marcajului de 0°.
- Strângeți din nou ferm șurubul.

Alinierea indicatorului de unghiuri (în plan vertical) (consultă imaginea V)

- Adu scula electrică în poziție de lucru.
- Desfă roata de strângere (45).
- Trage spre exterior pârghia de blocare (46) și reglează cu brațul sculei un unghi de înclinare în plan vertical de 0°.
- Eliberează pârghia de blocare (46). Pârghia de blocare trebuie să se fixeze sonor în poziție
- Strânge din nou ferm roata de strângere (45).

Verificarea

Indicatoarele de unghiuri (30) trebuie să fie coliniare cu marcajul de 0° al scalei (29).

Reglarea

- Desfaceți șurubul (60) cu ajutorul unei șurubelnițe cu capul în cruce și aliniați indicatorul de unghiuri de-a lungul marcajului de 0°.
- Strângeți din nou ferm șurubul.

Transportul sculei electrice (consultă imaginea W)

Înainte de transportarea sculei electrice, trebuie să parcurgi următoarele etape:

- Desfilează șurubul de blocare (1) în cazul în care acesta este strâns. Trage complet înspre înainte brațul sculei și strânge din nou ferm șurubul de fixare.
- Asigură-te că limitatorul de reglare a adâncimii (39) este rabatat complet spre înapoi și că la deplasarea brațului sculei șurubul de reglare (38) nu atinge nimic.
- Adu scula electrică în poziție de transport.
- Scoate toate accesoriile care nu pot fi fixate ferm pe scula electrică. În vederea transportului, depozitează pânzele de ferăstrău neutilizate într-un recipient închis dacă este posibil.
- Așază mânerul de transport (3) în poziție verticală.
- Transportă scula electrică ținând-o de mânerul de transport (3) sau apuc-o de mânerul încastat (61) lateral ale mesei de lucru pentru ferăstrău.

► Pentru transportul sculei electrice, utilizează numai dispozitivele de transport și în niciun caz dispozitivele de protecție sau suporturile pentru piesa de prelucrat.

Întreținere și service

Întreținere și curățare

- Înaintea oricăror intervenții asupra sculei electrice scoateți cablul de alimentare afară din priză.
- Pentru a putea lucra bine și în siguranță, mențineți curate scula electrică și fantele de aerisire ale acesteia.

Dacă este necesară înlocuirea cablului de racordare, pentru a evita periclitarea siguranței în timpul utilizării, această operație se va executa de către **Bosch** sau de către un centru de service autorizat pentru scule electrice **Bosch**.

Apărătoarea-disc **(12)** trebuie să se poată deplasa întotdeauna liber și să se închidă automat. De aceea, menține întotdeauna curată zona din jurul apărătoarei-disc.

După fiecare operație, îndepărtați praful și așchiile, prin suflare cu aer comprimat sau cu ajutorul unei pensule.

Curăță cu regularitate rola culisantă **(13)**.

Măsuri pentru reducerea zgomotului

Măsuri adoptate de producător:

- Pornire lentă
- Livrare cu o pânză de ferăstrău specială, pentru reducerea zgomotului

Măsuri care trebuie adoptate de către utilizator:

- Montaj cu un nivel scăzut de vibrații pe o suprafață de lucru stabilă
- Utilizarea pânzelor de ferăstrău cu funcții de reducere a nivelului de zgomot
- Curățarea cu regularitate a pânzei de ferăstrău și sculei electrice

Serviciu de asistență tehnică post-vânzări și consultanță clienți

România

Tel.: +40 21 405 7541

Linkul către adresele centrelor noastre de service și către condițiile de garanție se găsește pe ultima pagină.

În caz de reclamații și comenzi de piese de schimb, te rugăm să specifice neapărat numărul de identificare compus din 10 cifre, indicat pe plăcuța cu date tehnice a produsului.

Eliminare

Sculele electrice, accesoriile și ambalajele trebuie direcționate către o stație de revalorificare ecologică.

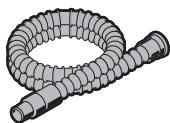


Nu aruncați sculele electrice în gunoiul menajer!

Numai pentru țările UE:

Aparatele electrice și electronice care nu mai sunt utilizabile trebuie colectate separat și eliminate în mod ecologic.

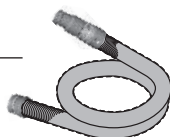
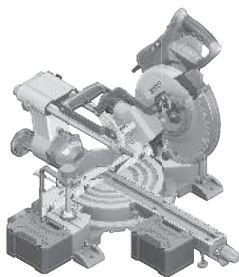
Utilizează sistemele de colectare desemnate. Eliminarea incorectă poate fi nocivă pentru mediu și sănătate din cauza eliminării de substanțe periculoase.



Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



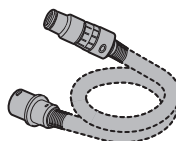
GAS 18V-12 MC



Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)



1 609 B07 930



1 609 B06 932



1 609 B07 675



GTA 3800
0 601 B24 000



GTA 2500 Compact
0 601 B12 400



GTA 2600
0 601 B12 300



GTA 2500 W
0 601 B12 100

Legal Information and Licenses

Copyright © 2011 Petteri Aimonen

This software is provided 'as-is', without any express or implied warranty. In no event will the authors be held liable for any damages arising from the use of this software.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the following restrictions:

1. The origin of this software must not be misrepresented; you must not claim that you wrote the original software. If you use this software in a product, an acknowledgment in the product documentation would be appreciated but is not required.
2. Altered source versions must be plainly marked as such, and must not be misrepresented as being the original software.
3. This notice may not be removed or altered from any source distribution.

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>